

CFC 467 US

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

09/903,609

Takayuki Ogazawa

July 13, 2001

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2001年 6月29日

出 願 番 号

Application Number:

特願2001-199988

出 願 人

Applicant(s):

キヤノン株式会社

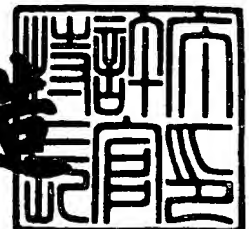


CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

2001年 8月10日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



【書類名】 特許願

【整理番号】 4503005

【提出日】 平成13年 6月29日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 B41J 2/00

【発明の名称】 画像処理装置、画像処理方法、記録装置、記録方法、プログラム、コンピュータにより読取可能なプログラムコードを格納した記憶媒体

【請求項の数】 33

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社 社内

【氏名】 小笠原 隆行

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社 社内

【氏名】 川床 徳宏

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社 社内

【氏名】 今野 裕司

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社 社内

【氏名】 藤田 美由紀

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社 社内

【氏名】 枝村 哲也

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社
社内

【氏名】 前田 哲宏

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社
社内

【氏名】 田鹿 博司

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社
社内

【氏名】 増山 充彦

【特許出願人】

【識別番号】 000001007

【氏名又は名称】 キヤノン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100077481

【弁理士】

【氏名又は名称】 谷 義一

【選任した代理人】

【識別番号】 100088915

【弁理士】

【氏名又は名称】 阿部 和夫

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2000-216699

【出願日】 平成12年 7月17日

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2000-264355

【出願日】 平成12年 8月31日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 013424

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9703598

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 画像処理装置、画像処理方法、記録装置、記録方法、プログラム、コンピュータにより読取可能なプログラムコードを格納した記憶媒体

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 被記録媒体に画像を記録するための入力画像データの濃度レベルに応じて、前記被記録媒体の単位面積に対する低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する決定手段を備えた画像処理装置であって、

前記決定手段は、前記濃度レベルが高くなるにしたがって、前記低濃度ドットの形成量を第 1 最大量まで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ前記低濃度のドットが所定量形成されるときに所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、前記高濃度のドットの形成量を前記第 1 最大量よりも小さい第 2 最大量にまで徐々に増加させるようにして、前記濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する

ことを特徴とする画像処理装置。

【請求項 2】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルとは、前記第 1 最大量に対応する濃度レベルよりも低いことを特徴とする請求項 1 に記載の画像処理装置。

【請求項 3】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルにおける前記低濃度ドットの形成量は、前記第 2 最大量の 2 倍以上であることを特徴する請求項 1 または 2 に記載の画像処理装置。

【請求項 4】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルにおける前記低濃度ドットの形成量は、前記第 2 最大量の 1.75 倍以上であることを特徴する請求項 1 または 2 に記載の画像処理装置。

【請求項 5】 前記単位面積に対する前記高濃度ドットの最大形成量である前記第 2 最大量に対し、前記単位面積に対する前記低濃度ドットの最大形成量である前記第 1 最大量を 1.75 倍以上にしたことを特徴とする請求項 1 または 2 に記載の画像処理装置。

【請求項 6】 前記単位面積に対する前記高濃度ドットの最大形成量である

して、前記Granularity評価関数における粒状度Gが0.4以下となる濃度レベルが設定されることを特徴とする請求項9に記載の画像処理装置。

【請求項11】 前記低濃度ドットとは、相対的に低い染料濃度を有する淡インクが前記被記録媒体に着弾することにより形成されるインクドットのことであり、前記高濃度ドットとは、相対的に高い染料濃度を有する濃インクが前記被記録媒体に着弾することにより形成されるインクドットのことであることを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項12】 被記録媒体に画像を記録するための入力画像データの濃度レベルに応じて、前記被記録媒体の単位面積に対する低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する画像処理方法であって、

前記濃度レベルが高くなるにしたがって、前記低濃度ドットの形成量を第1最大量にまで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ前記低濃度のドットが所定量形成されるときにの所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、前記高濃度のドットの形成量を前記第1最大量よりも小さい第2最大量まで徐々に増加させるようにして、前記濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する

ことを特徴とする画像処理方法。

【請求項13】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルとは、前記第1最大量に対応する濃度レベルよりも低いことを特徴とする請求項12に記載の画像処理方法。

【請求項14】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルにおける前記低濃度ドットの形成量は、前記第2最大量の2倍以上であることを特徴とする請求項12または13に記載の画像処理方法。

【請求項15】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルにおける前記低濃度ドットの形成量は、前記第2最大量の1.75倍以上であることを特徴とする請求項12または13に記載の画像処理方法。

【請求項16】 前記単位面積に対する前記高濃度ドットの最大形成量である前記第2最大量に対し、前記単位面積に対する前記低濃度ドットの最大形成量である前記第1最大量を1.75倍以上にしたことを特徴とする請求項12また

は 1 3 に記載の画像処理方法。

【請求項 1 7】 前記単位面積に対する前記高濃度ドットの最大形成量である前記第 2 最大量に対し、前記単位面積に対する前記低濃度ドットの最大形成量である前記第 1 最大量を 2 倍以上にしたことを特徴とする請求項 1 2 または 1 3 に記載の画像処理方法。

【請求項 1 8】 前記濃度レベルに応じて、前記単位面積に対して形成すべき前記低濃度ドットの数と前記高濃度ドットの数とを決定することを特徴とする請求項 1 2 または 1 3 に記載の画像処理方法。

【請求項 1 9】 前記第 1 最大量に対応する濃度レベルの場合に前記単位面積に対して形成される前記低濃度ドットの数、前記第 2 最大量に対応する濃度レベルの場合に前記単位面積に対して形成される前記高濃度ドットの数、の 1. 7 5 倍以上であることを特徴とする請求項 1 8 に記載の画像処理方法。

【請求項 2 0】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルとして、Granularity 評価関数における粒状度 G が 0. 6 以下となる濃度レベルが設定され、

前記 Granularity 評価関数は、画像 P に視覚フィルタをかけた画像 P' 内の画素値の標準偏差を粒状度 G として、下式によって表されることを特徴とする請求項 1 2 に記載の画像処理方法。

【数 2】

$$G = \left\{ 1 / (N^2 - 1) \sum_{i,j=1}^N (P'_{ij} - \bar{P})^2 \right\}^{1/2}$$

$$\bar{P} = 1 / N^2 \sum_{i,j=1}^N P'_{ij}$$

$$P'_{ij} = \text{IFFT} \{ \text{FFT}(P'_{ij}) \sum V(f) \}$$

$$V(f) = \begin{cases} 5.05 e^{-0.138f} (1 - e^{-0.1f}) & : f \geq 5 \\ 1 & : f < 5 \end{cases}$$

i : X 方向の画素位置

j : Y 方向の画素位置

N：画像PのX方向およびY方向のサイズ

【請求項 2 1】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルとして、前記Granularity評価関数における粒状度Gが0.4以下となる濃度レベルが設定されることを特徴とする請求項 2 0 に記載の画像処理方法。

【請求項 2 2】 前記低濃度ドットとは、相対的に低い染料濃度を有する淡インクが前記被記録媒体に着弾することにより形成されるインクドットのことであり、前記高濃度ドットとは、相対的に高い染料濃度を有する濃インクが前記被記録媒体に着弾することにより形成されるインクドットのことであることを特徴とする請求項 1 2 に記載の画像処理方法。

【請求項 2 3】 請求項 1 2 乃至 2 2 のいずれかに記載の画像処理方法を実行するための画像処理部と、

前記画像処理部にて決定された、低濃度ドットと高濃度ドットの形成量に基づいて、被記録媒体に対して前記低濃度ドットと高濃度ドットを形成するための記録部と、

を有することを特徴とする記録装置。

【請求項 2 4】 前記記録部は、前記低濃度ドットを形成するための淡インクと前記高濃度ドットを形成するための濃インクとを吐出可能なインクジェット記録ヘッドであることを特徴とする請求項 2 3 に記載の記録装置。

【請求項 2 5】 前記インクジェット記録ヘッドは、前記淡インクおよび前記濃インクを吐出するために利用される熱エネルギーを発生する電気熱変換体を有することを特徴とする請求項 2 4 に記載の記録装置。

【請求項 2 6】 請求項 1 2 乃至 2 2 のいずれかに記載の画像処理方法を実行するための画像処理工程と、

前記画像処理工程において決定された、低濃度ドットと高濃度ドットの形成量に基づいて、被記録媒体に対して前記低濃度ドットと高濃度ドットを形成するドット形成工程と、

を有することを特徴とする記録方法。

【請求項 2 7】 前記記録部は、前記低濃度ドットを形成するための淡インクと前記高濃度ドットを形成するための濃インクとを吐出可能なインクジェット

記録ヘッドであることを特徴とする請求項 2 6 に記載の記録方法。

【請求項 2 8】 前記インクジェット記録ヘッドは、前記淡インクおよび前記濃インクを吐出するために利用される熱エネルギーを発生する電気熱変換体を有することを特徴とする請求項 2 7 に記載の記録方法。

【請求項 2 9】 低濃度ドットおよび高濃度ドットを被記録媒体に形成するための記録部を用い、前記被記録媒体上に画像を記録する記録装置を制御するための制御プログラムであって、

前記被記録媒体に画像を記録するための入力画像データの濃度レベルに応じて、前記被記録媒体の単位面積に対する低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定するに際し、

前記濃度レベルが高くなるにしたがって、前記低濃度ドットの形成量を第 1 最大量まで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ前記低濃度のドットが所定量形成されるときに所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、前記高濃度のドットの形成量を前記第 1 最大量よりも小さい第 2 最大量にまで徐々に増加させるようにして、前記濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの前記単位面積あたりの形成量を決定するステップ、

をコンピュータに実行させることを特徴とする制御プログラム。

【請求項 3 0】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルとは、前記第 1 最大量に対応する濃度レベルよりも低いことを特徴とする請求項 2 9 に記載の制御プログラム。

【請求項 3 1】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルにおける前記低濃度ドットの形成量は、前記第 2 最大量の 2 倍以上であることを特徴とする請求項 2 9 または 3 0 に記載の制御プログラム。

【請求項 3 2】 前記高濃度ドットを形成し始める前記所定の濃度レベルにおける前記低濃度ドットの形成量は、前記第 2 最大量の 1. 7 5 倍以上であることを特徴とする請求項 2 9 または 3 0 に記載の制御プログラム。

【請求項 3 3】 請求項 2 9 乃至 3 2 のいずれかに記載の制御プログラムが格納された、コンピュータにより読取可能なプログラムコードを格納した記憶媒

体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、入力画像データの濃度レベルに応じて、被記録媒体に対する高濃度のドットと低濃度のドットの形成量を決定するための画像処理装置および画像処理方法と、それらを用いた記録装置および記録方法と、プログラム、コンピュータにより読取可能なプログラムコードを格納した記憶媒体に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来のインクジェット記録装置としては、例えば、シアン（C）、マゼンタ（M）、イエロー（Y）の3色のインク、あるいはシアン、マゼンタ、イエロー、ブラック（K）の4色のインクを用い、それらのインクを被記録媒体に打ち込むことによって、ドットを形成するものがある。このような記録装置においては、画像のハイライト部（低濃度領域）において、ドットが目立って粒状感が大きくなってしまふ場合がある。このようなドットの粒状感を小さくする方法としては、シアンやマゼンタなど明度の低いインクに関して、通常のインク濃度の1/3～1/6程度の低濃度の淡インクをも用いる方法がある。淡インクを用いての記録方式としては、次の3つがある。

- （1）ハイライト部に淡インクを打ち込み、シャドウ（高濃度領域）に淡インクを重ね打ちする。
- （2）ハイライト部に淡インクを打ち込み、シャドウ部に濃インクを打ち込む。
- （3）ハイライト部に淡インクを打ち込み、中濃度領域に中濃度のインクを打ち込み、シャドウ部に濃インクを打ち込む。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】

上記（1）の記録方式の場合は、淡インクを重ね打ちすることによってシャドウ部の濃度アップを図るため、通常よりも淡インクの消費量が多くなって、ランニングコストが高くなってしまふ。さらに、濃度を確保するために、特に2次色

や3次色などの記録時には、インクの打ち込み量の増加によって、インクが溢れて、画質低下が起きてしまう。また、インクの最大打ち込み量との関係から、使用可能な被記録媒体が限定される。

【0004】

上記(2)の記録方式の場合は、ハイライト部とシャドウ部に打ち込むインクを使い分けることで、ハイライト部における粒状感の低減と、シャドウ部における濃度アップおよびインク消費量の低減と、の両立を図っている。しかし、淡インクの濃度を可能な限り薄くした場合、ハイライト部の粒状感は小さくなるが、淡インクと濃インクとの濃度差が大きくなるため、淡インクのドットの形成領域内に濃インクのドットが入り始める中濃度領域においては、ドットが目立って粒状感が大きくなってしまう。また、中濃度領域におけるドットの粒状感を小さくすべく、淡インクの濃度を上げた場合には、その淡インクのドットが見えてしまい、ハイライト部におけるドットが目立って粒状感が大きくなってしまう。

【0005】

上記(3)の記録方式の場合は、中濃度のインクを用いることによって、中濃度領域におけるドットの粒状感は小さくなるが、1つの色相に対して、濃インク、中濃度インク、および淡インク吐出用の3種の記録ヘッド、および3種のインクを備える必要があり、コストアップの要因となってしまう。さらに、画像処理を行う際に、1つの色相に対して3つの色テーブルをもたなければならないために、画像処理が複雑になってしまう。

【0006】

また、淡インクを使用しない記録方式としては、淡インクを用いた上記(1)、(2)、(3)と同様の画質を達成するために、例えば、ドットを形成するインク滴を約0.5 p l (ピコリットル)の小液滴とし、通常よりも小さいドットを形成して、ハイライト部の粒状感を低減する方法がある。しかし、この記録方式では、記録解像度が上がって記録速度が遅くなったり、インク滴を目標着弾位置に安定的に着弾させることが難しくなり、また記録ヘッドの製造が困難となるために、記録ヘッドの歩留まりの悪化によるコストアップを招くおそれがある。

【0007】

本発明の目的は、低濃度のドットと高濃度のドットの形成量を最適に設定して、全濃度領域に渡ってドットの粒状感を小さくすることができる画像処理装置、画像処理方法、記録装置、記録方法、記録装置を制御するための制御プログラム、および当該プログラムを格納した記憶媒体を提供することにある。

【 0 0 0 8 】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するための本発明は、被記録媒体に画像を記録するための入力画像データの濃度レベルに応じて、前記被記録媒体の単位面積に対する低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する決定手段を備えた画像処理装置であって、前記決定手段は、前記濃度レベルが高くなるにしたがって、前記低濃度ドットの形成量を第1最大量まで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ前記低濃度のドットが所定量形成されるときに所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、前記高濃度のドットの形成量を前記第1最大量よりも小さい第2最大量にまで徐々に増加させるようにして、前記濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定することを特徴とする。

【 0 0 0 9 】

また、本発明は、被記録媒体に画像を記録するための入力画像データの濃度レベルに応じて、前記被記録媒体の単位面積に対する低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する画像処理方法であって、前記濃度レベルが高くなるにしたがって、前記低濃度ドットの形成量を第1最大量にまで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ前記低濃度のドットが所定量形成されるときに所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、前記高濃度のドットの形成量を前記第1最大量よりも小さい第2最大量まで徐々に増加させるようにして、前記濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定することを特徴とする。

【 0 0 1 0 】

本発明の記録装置は、上記画像処理方法を実行するための画像処理部と、前記画像処理部にて決定された低濃度ドットと高濃度ドットの形成量に基づいて、被

記録媒体に対して前記低濃度ドットと高濃度ドットを形成するための記録部と、を有することことを特徴とする。また、本発明の記録方法は、上記画像処理方法を実行するための画像処理工程と、前記画像処理工程において決定された低濃度ドットと高濃度ドットの形成量に基づいて、被記録媒体に対して前記低濃度ドットと高濃度ドットを形成するドット形成工程と、を有することことを特徴とする。

【 0 0 1 1 】

また、本発明は、低濃度ドットおよび高濃度ドットを被記録媒体に形成するための記録部を用い、前記被記録媒体上に画像を記録する記録装置を制御するための制御プログラムであって、被記録媒体に画像を記録するための入力画像データの濃度レベルに応じて、前記被記録媒体の単位面積に対する低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定するに際し、前記濃度レベルが高くなるにしたがって、前記低濃度ドットの形成量を第 1 最大量まで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ前記低濃度のドットが所定量形成されるときに所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、前記高濃度のドットの形成量を前記第 1 最大量よりも小さい第 2 最大量にまで徐々に増加させるようにして、前記濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの前記単位面積あたりの形成量を決定するステップ、をコンピュータに実行させることを特徴とする。また、本発明は、この制御プログラムが格納された、コンピュータにより読取可能な記憶媒体である。

【 0 0 1 2 】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の特徴構成部分の実施形態の説明に先立ち、まず、本発明の基本構成部分の実施形態を図 1 から図 1 0 に基づいて説明する。

【 0 0 1 3 】

なお、以下に説明する実施形態では、インクジェット記録方式を用いた記録装置としてプリンタを例に挙げ説明する。

【 0 0 1 4 】

そして、本明細書において、「プリント」（「記録」という場合もある）とは、文字、図形等有意の情報を形成する場合のみならず、有意無意を問わず、また

人間が視覚で知覚し得るように顕在化したものであるか否かを問わず、広くプリント媒体上に画像、模様、パターン等を形成する、または媒体の加工を行う場合も言うものとする。

【 0 0 1 5 】

ここで、「プリント媒体」とは、一般的なプリント装置で用いられる紙のみならず、広く、布、プラスチック・フィルム、金属板等、ガラス、セラミックス、木材、皮革等、インクを受容可能な物も言うものとする。

【 0 0 1 6 】

さらに、「インク」（「液体」という場合もある）とは、上記「プリント」の定義と同様広く解釈されるべきもので、プリント媒体上に付与されることによって、画像、模様、パターン等の形成またはプリント媒体の加工、或いはインクの処理（例えばプリント媒体に付与されるインク中の色材の凝固または不溶化）に供され得る液体を言うものとする。

【 0 0 1 7 】

〔装置本体〕

図 1 及び図 2 にインクジェット記録方式を用いたプリンタの概略構成を示す。図 1 において、この実施形態におけるプリンタの装置本体 M 1 0 0 0 の外郭は、下ケース M 1 0 0 1、上ケース M 1 0 0 2、アクセスカバー M 1 0 0 3 及び排出トレイ M 1 0 0 4 を含む外装部材と、その外装部材内に収納されたシャーシ M 3 0 1 9（図 2 参照）とから構成される。

【 0 0 1 8 】

シャーシ M 3 0 1 9 は、所定の剛性を有する複数の板状金属部材によって構成され、記録装置の骨格をなし、後述の各記録動作機構を保持するものとなっている。

また、前記下ケース M 1 0 0 1 は装置本体 M 1 0 0 0 の外装の略下半部を、上ケース M 1 0 0 2 は装置本体 M 1 0 0 0 の外装の略上半部をそれぞれ形成しており、両ケースの組合せによって内部に後述の各機構を収納する収納空間を有する中空体構造をなしている。装置本体 M 1 0 0 0 の上面部及び前面部には、それぞれ、開口部が形成されている。

【0019】

さらに、排出トレイM1004は、その一端部が下ケースM1001に回転自在に保持され、その回転によって下ケースM1001の前面部に形成される前記開口部を開閉させ得るようになっている。このため、記録動作を実行させる際には、排出トレイM1004を前面側へと回転させて開口部を開成させることにより、ここから記録シートが排出可能となると共に排出された記録シートPを順次積載し得るようになっている。また、排紙トレイM1004には、2枚の補助トレイM1004a、M1004bが収納されており、必要に応じて各トレイを手前に引き出すことにより、用紙の支持面積を3段階に拡大、縮小させ得るようになっている。

【0020】

アクセスカバーM1003は、その一端部が上ケースM1002に回転自在に保持され、上面に形成される開口部を開閉し得るようになっており、このアクセスカバーM1003を開くことによって本体内部に収納されている記録ヘッドカートリッジH1000あるいはインクタンクH1900等の交換が可能となる。なお、ここでは特に図示しないが、アクセスカバーM1003を開閉させると、その裏面に形成された突起がカバー開閉レバーを回転させるようになっており、そのレバーの回転位置をマイクロスイッチなどで検出することにより、アクセスカバーの開閉状態を検出し得るようになっている。

【0021】

また、上ケースM1002の後部上面には、電源キーE0018及びレジュームキーE0019が押下可能に設けられると共に、LED E0020が設けられており、電源キーE0018を押下すると、LED E0020が点灯し記録可能であることをオペレータに知らせるものとなっている。また、LED E0020は点滅の仕方や色の変化をさせたり、プリンタのトラブル等をオペレータに知らせる等種々の表示機能を有する。さらに、ブザーE0021（図7）をならすこともできる。なお、トラブル等が解決した場合には、レジュームキーE0019を押下することによって記録が再開されるようになっている。

【0022】

〔記録動作機構〕

次に、プリンタの装置本体M1000に収納、保持される本実施形態における記録動作機構について説明する。

【0023】

本実施形態における記録動作機構としては、記録シートPを装置本体内へと自動的に給送する自動給送部M3022と、自動給送部から1枚ずつ送出される記録シートPを所定の記録位置へと導くと共に、記録位置から排出部M3030へと記録シートPを導く搬送部M3029と、記録位置に搬送された記録シートPに所望の記録を行なう記録部と、前記記録部等に対する回復処理を行う回復部（M5000）とから構成されている。

【0024】

（記録部）

ここで、記録部について説明するに、その記録部は、キャリッジ軸M4021によって移動可能に支持されたキャリッジM4001と、このキャリッジM4001に着脱可能に搭載される記録ヘッドカートリッジH1000とからなる。

【0025】

記録ヘッドカートリッジ

まず、記録部に用いられる記録ヘッドカートリッジについて図3～5に基づき説明する。

【0026】

この実施形態における記録ヘッドカートリッジH1000は、図3に示すようにインクを貯留するインクタンクH1900と、このインクタンクH1900から供給されるインクを記録情報に応じてノズルから吐出させる記録ヘッドH1001とを有する。記録ヘッドH1001は、後述するキャリッジM4001に対して着脱可能に搭載される、いわゆるカートリッジ方式を採るものとなっている。

【0027】

ここに示す記録ヘッドカートリッジH1000では、写真調の高画質なカラー記録を可能とするため、インクタンクとして、例えば、ブラック、ライトシアン

、ライトマゼンタ、シアン、マゼンタ及びイエローの各色独立のインクタンクH1900が用意されており、図4に示すように、それぞれが記録ヘッドH1001に対して着脱自在となっている。

【0028】

そして、記録ヘッドH1001は、図5の分解斜視図に示すように、記録素子基板H1100、第1のプレートH1200、電気配線基板H1300、第2のプレートH1400、タンクホルダーH1500、流路形成部材H1600、フィルターH1700、シールゴムH1800から構成されている。

【0029】

記録素子基板H1100には、Si基板の片面にインクを吐出するための複数の記録素子と、各記録素子に電力を供給するA1等の電気配線とが成膜技術により形成され、この記録素子に対応した複数のインク流路と複数の吐出口H1100Tとがフォトリソグラフィ技術により形成されると共に、複数のインク流路にインクを供給するためのインク供給口が裏面に開口するように形成されている。また、記録素子基板H1100は第1のプレートH1200に接着固定されており、ここには、前記記録素子基板H1100にインクを供給するためのインク供給口H1201が形成されている。さらに、第1のプレートH1200には、開口部を有する第2のプレートH1400が接着固定されており、この第2のプレートH1400を介して、電気配線基板H1300が記録素子基板H1100に対して電氣的に接続されるよう保持されている。この電気配線基板H1300は、記録素子基板H1100にインクを吐出するための電気信号を印加するものであり、記録素子基板H1100に対応する電気配線と、この電気配線端部に位置し本体からの電気信号を受け取るための外部信号入力端子H1301とを有しており、外部信号入力端子H1301は、後述のタンクホルダーH1500の背面側に位置決め固定されている。

【0030】

一方、インクタンクH1900を着脱可能に保持するタンクホルダーH1500には、流路形成部材H1600が例えば、超音波溶着により固定され、インクタンクH1900から第1のプレートH1200に亘るインク流路H1501を

形成している。また、インクタンクH1900と係合するインク流路H1501のインクタンク側端部には、フィルターH1700が設けられており、外部からの塵埃の侵入を防止し得るようになっている。また、インクタンクH1900との係合部にはシールゴムH1800が装着され、係合部からのインクの蒸発を防止し得るようになっている。

【0031】

さらに、前述のようにタンクホルダーH1500、流路形成部材H1600、フィルターH1700及びシールゴムH1800から構成されるタンクホルダー部と、前記記録素子基板H1100、第1のプレートH1200、電気配線基板H1300及び第2のプレートH1400から構成される記録素子部とを、接着等で結合することにより、記録ヘッドH1001を構成している。

【0032】

(キャリッジ)

次に、図2を参照して記録ヘッドカートリッジH1000を搭載するキャリッジM4001を説明する。

【0033】

図2に示すように、キャリッジM4001には、キャリッジM4001と係合し記録ヘッドH1001をキャリッジM4001上の所定の装着位置に案内するためのキャリッジカバーM4002と、記録ヘッドH1001のタンクホルダーH1500と係合し記録ヘッドH1001を所定の装着位置にセットさせるよう押圧するヘッドセットレバーM4007とが設けられている。

すなわち、ヘッドセットレバーM4007はキャリッジM4001の上部にヘッドセットレバー軸に対して回動可能に設けられると共に、記録ヘッドH1001との係合部には、ばね付勢されるヘッドセットプレート（不図示）が備えられ、このばね力によって記録ヘッドH1001を押圧しながらキャリッジM4001に装着する構成となっている。

【0034】

また、キャリッジM4001の記録ヘッドH1001との別の係合部にはコンタクトフレキシブルプリントケーブル（図7参照、以下、コンタクトFPCと称

す) E 0 0 1 1 が設けられ、コンタクト F P C E 0 0 1 1 上のコンタクト部と記録ヘッド H 1 0 0 1 に設けられたコンタクト部 (外部信号入力端子) H 1 3 0 1 とが電氣的に接触し、記録のための各種情報の授受や記録ヘッド H 1 0 0 1 への電力の供給などを行い得るようになっている。

【 0 0 3 5 】

ここでコンタクト F P C E 0 0 1 1 のコンタクト部とキャリッジ M 4 0 0 1 との間には不図示のゴムなどの弾性部材が設けられ、この弾性部材の弾性力とヘッドセットレバーばねによる押圧力とによってコンタクト部とキャリッジ M 4 0 0 1 との確実な接触を可能とするようになっている。さらに前記コンタクト F P C E 0 0 1 1 はキャリッジ M 4 0 0 1 の背面に搭載されたキャリッジ基板 E 0 0 1 3 に接続されている (図 7 参照)。

【 0 0 3 6 】

[スキャナ]

この実施形態におけるプリンタは、上述した記録ヘッドカートリッジ H 1000 の代わりにキャリッジ M 4 0 0 1 にスキャナを装着することで読取装置としても使用することができる。

【 0 0 3 7 】

このスキャナは、プリンタ側のキャリッジ M 4001 と共に主走査方向に移動し、記録媒体に代えて給送された原稿画像をその主走査方向への移動の過程で読み取るようになっており、その主走査方向の読み取り動作と原稿の副走査方向の給送動作とを交互に行うことにより、1 枚の原稿画像情報を読み取ることができる。

【 0 0 3 8 】

図 6 (a) および (b) は、このスキャナ M 6 0 0 0 の概略構成を説明するために、スキャナ M 6000 を上下逆にして示す図である。

【 0 0 3 9 】

図示のように、スキャナホルダ M 6 0 0 1 は、略箱型の形状であり、その内部には読み取りに必要な光学系・処理回路などが収納されている。また、このスキャナ M 6 0 0 0 をキャリッジ M 4 0 0 1 へと装着した時に、原稿面と対面する部分には読取部レンズ M 6 0 0 6 が設けられており、このレンズ M 6 0 0 6 により

原稿面からの反射光を内部の読取部に収束することで原稿画像を読み取るようになっている。一方、照明部レンズM6005は内部に不図示の光源を有し、その光源から発せられた光がレンズM6005を介して原稿へと照射される。

【0040】

スキャナホルダM6001の底部に固定されたスキャナカバーM6003は、スキャナホルダM6001内部を遮光するように嵌合し、側面に設けられたルーバー状の把持部によってキャリッジM4001への着脱操作性の向上を図っている。スキャナホルダM6001の外形形状は記録ヘッドH1001と略同形状であり、キャリッジM4001へは記録ヘッドカートリッジH1000と同様の操作で着脱することができる。

【0041】

また、スキャナホルダM6001には、読取り処理回路を有する基板が収納される一方、この基板に接続されたスキャナコンタクトPCBが外部に露出するように設けられており、キャリッジM4001へとスキャナM6000を装着した際、スキャナコンタクトPCB M6004がキャリッジM4001側のコンタクトFPC E0011に接触し、基板を、キャリッジM4001を介して本体側の制御系に電氣的に接続させるようになっている。

【0042】

[プリンタの電気回路の構成]

次に、本発明の実施形態における電氣的回路構成を説明する。

図7は、この実施形態における電氣的回路の全体構成例を概略的に示す図である。

【0043】

この実施形態における電氣的回路は、主にキャリッジ基板(CRPCB)E0013、メインPCB(Printed Circuit Board)E0014、電源ユニットE0015等によって構成されている。

ここで、電源ユニットE0015は、メインPCB E0014と接続され、各種駆動電源を供給するものとなっている。

また、キャリッジ基板E0013は、キャリッジM4001(図2)に搭載さ

れたプリント基板ユニットであり、コンタクトFPC E0011を通じて記録ヘッドとの信号の授受を行うインターフェースとして機能する他、キャリッジM4001の移動に伴ってエンコーダセンサE0004から出力されるパルス信号に基づき、エンコーダスケールE0005とエンコーダセンサE0004との位置関係の変化を検出し、その出力信号をフレキシブルフラットケーブル(CRFFC)E0012を通じてメインPCB E0014へと出力する。

【0044】

さらに、メインPCBE0014はこの実施形態におけるインクジェット記録装置の各部の駆動制御を司るプリント基板ユニットであり、紙端検出センサ(PEセンサ)E0007、ASF(自動給紙装置)センサE0009、カバーセンサE0022、パラレルインターフェース(パラレルI/F)E0016、シリアルインターフェース(シリアルI/F)E0017、リジュームキーE0019、LED E0020、電源キーE0018、ブザーE0021等に対するI/Oポートを基板上に有する。またさらに、キャリッジM1400を主走査させるための駆動源をなすモータ(CRモータ)E0001、記録媒体を搬送するための駆動源をなすモータ(LFモータ)E0002、記録ヘッドの回動動作と記録媒体の給紙動作に兼用されるモータ(PGモータ)E0003と接続されてこれらの駆動を制御する他、インクエンプティセンサE0006、GAPセンサE0008、PGセンサE0010、CRFFC E0012、電源ユニットE0015との接続インターフェイスを有する。

【0045】

図8は、メインPCB E0014の内部構成を示すブロック図である。図において、E1001はCPUであり、このCPU E1001は内部に発振回路E1005に接続されたクロックジェネレータ(CG) E1002を有し、その出力信号E1019によりシステムクロックを発生する。また、制御バスE1014を通じてROM E1004およびASIC(Application Specific Integrated Circuit) E1006に接続され、ROMに格納されたプログラムに従って、ASIC E1006の制御、電源キーからの入力信号E1017、及びリジュームキーからの入力信号E1016、カバー検出信号E1042、ヘッド検出信号

(HSENS) E1013の状態の検知を行ない、さらにブザー信号(BUZ) E1018によりブザーE0021を駆動し、内蔵されるA/DコンバータE1003に接続されるインクエンプティ検出信号(INKS) E1011及びサーミスタによる温度検出信号(TH) E1012の状態の検知を行う一方、その他各種論理演算・条件判断等を行ない、インクジェット記録装置の駆動制御を司る。

【0046】

ここで、ヘッド検出信号E1013は、記録ヘッドカートリッジH1000からフレキシブルフラットケーブルE0012、キャリッジ基板E0013及びコンタクトフレキシブルプリントケーブルE0011を介して入力されるヘッド搭載検出信号であり、インクエンプティ検出信号E1011はインクエンプティセンサE0006から出力されるアナログ信号、温度検出信号E1012はキャリッジ基板E0013上に設けられたサーミスタ(図示せず)からのアナログ信号である。

【0047】

E1008はCRモータドライバであって、モータ電源(VM) E1040を駆動源とし、ASIC E1006からのCRモータ制御信号E1036に従って、CRモータ駆動信号E1037を生成し、CRモータE0001を駆動する。E1009はLF/PGモータドライバであって、モータ電源E1040を駆動源とし、ASIC E1006からのパルスモータ制御信号(PM制御信号) E1033に従ってLFモータ駆動信号E1035を生成し、これによってLFモータを駆動すると共に、PGモータ駆動信号E1034を生成してPGモータを駆動する。

【0048】

E1010は電源制御回路であり、ASIC E1006からの電源制御信号E1024に従って発光素子を有する各センサ等への電源供給を制御する。パラレルI/F E0016は、ASIC E1006からのパラレルI/F信号E1030を、外部に接続されるパラレルI/FケーブルE1031に伝達し、またパラレルI/FケーブルE1031の信号をASIC E1006に伝達する。

。シリアルI/F E0017は、ASIC E1006からのシリアルI/F信号E1028を、外部に接続されるシリアルI/FケーブルE1029に伝達し、また同ケーブルE1029からの信号をASIC E1006に伝達する。

【0049】

一方、電源ユニットE0015からは、ヘッド電源(VH)E1039及びモータ電源(VM)E1040、ロジック電源(VDD)E1041が供給される。また、ASIC E1006からのヘッド電源ON信号(VHON)E1022及びモータ電源ON信号(VMOM)E1023が電源ユニットE0015に入力され、それぞれヘッド電源E1039及びモータ電源E1040のON/OFFを制御する。電源ユニットE0015から供給されたロジック電源(VDD)E1041は、必要に応じて電圧変換された上で、メインPCB E0014内外の各部へ供給される。

【0050】

またヘッド電源信号E1039は、メインPCB E0014上で平滑化された後にフレキシブルフラットケーブルE0011へと送出され、記録ヘッドカートリッジH1000の駆動に用いられる。

E1007はリセット回路で、ロジック電源電圧E1041の低下を検出して、CPU E1001及びASIC E1006にリセット信号(RESET)E1015を供給し、初期化を行なう。

【0051】

このASIC E1006は1チップの半導体集積回路であり、制御バスE1014を通じてCPU E1001によって制御され、前述したCRモータ制御信号E1036、PM制御信号E1033、電源制御信号E1024、ヘッド電源ON信号E1022、及びモータ電源ON信号E1023等を出力し、パラレルI/F E0016およびシリアルI/F E0017との信号の授受を行なう他、PEセンサE0007からのPE検出信号(PES)E1025、ASFセンサE0009からのASF検出信号(ASF S)E1026、記録ヘッドと記録媒体とのギャップを検出するためのセンサ(GAP)センサE0008からのGAP検出信号(GAP S)E1027、PGセンサE0010からのPG検

出信号 (PGS) E 1 0 3 2 の状態を検知して、その状態を表すデータを制御バス E 1 0 1 4 を通じて CPU E 1 0 0 1 に伝達し、入力されたデータに基づき CPU E 1 0 0 1 は LED 駆動信号 E 1 0 3 8 の駆動を制御して LED E 0 0 2 0 の点滅を行なう。

【 0 0 5 2 】

さらに、エンコーダ信号 (ENC) E 1 0 2 0 の状態を検知してタイミング信号を生成し、ヘッド制御信号 E 1 0 2 1 で記録ヘッドカートリッジ H 1 0 0 0 とのインターフェイスをとり記録動作を制御する。ここにおいて、エンコーダ信号 (ENC) E 1 0 2 0 はフレキシブルフラットケーブル E 0 0 1 2 を通じて入力される CR エンコーダセンサ E 0 0 0 4 の出力信号である。また、ヘッド制御信号 E 1 0 2 1 は、フレキシブルフラットケーブル E 0 0 1 2、キャリアッジ基板 E 0 0 1 3、及びコンタクト FPC E 0 0 1 1 を経て記録ヘッド H 1 0 0 0 に供給される。

【 0 0 5 3 】

図 9 は、ASIC E 1 0 0 6 の内部構成例を示すブロック図である。

【 0 0 5 4 】

なお、同図において、各ブロック間の接続については、記録データやモータ制御データ等、ヘッドや各部機構部品の制御にかかわるデータの流れのみを示しており、各ブロックに内蔵されるレジスタの読み書きに係わる制御信号やクロック、DMA 制御にかかわる制御信号などは図面上の記載の煩雑化を避けるため省略している。

【 0 0 5 5 】

図中、E 2 0 0 2 は PLL コントローラであり、図 9 に示すように CPU E 1 0 0 1 から出力されるクロック信号 (CLK) E 2 0 3 1 及び PLL 制御信号 (PLLON) E 2 0 3 3 により、ASIC E 1 0 0 6 内の大部分へと供給するクロック (図示しない) を発生する。

【 0 0 5 6 】

また、E 2 0 0 1 は CPU インターフェース (CPU I/F) であり、リセット信号 E 1 0 1 5、CPU E 1 0 0 1 から出力されるソフトリセット信号 (P

DWN) E2032、クロック信号 (CLK) E2031 及び制御バス E1014 からの制御信号により、以下に説明するような各ブロックに対するレジスタ読み書き等の制御や、一部ブロックへのクロックの供給、割り込み信号の受け付け等 (いずれも図示しない) を行ない、CPU E1001 に対して割り込み信号 (INT) E2034 を出力し、ASIC E1006 内部での割り込みの発生を知らせる。

【0057】

また、E2005 は DRAM であり、記録用のデータバッファとして、受信バッファ E2010、ワークバッファ E2011、プリントバッファ E2014、展開用データバッファ E2016 などの各領域を有すると共に、モータ制御用としてモータ制御バッファ E2023 を有し、さらにスキャナ動作モード時に使用するバッファとして、上記の各記録用データバッファに代えて使用されるスキャナ取込みバッファ E2024、スキャナデータバッファ E2026、送出バッファ E2028 などの領域を有する。

【0058】

また、この DRAM E2005 は、CPU E1001 の動作に必要なワーク領域としても使用されている。すなわち、E2004 は DRAM 制御部であり、制御バスによる CPU E1001 から DRAM E2005 へのアクセスと、後述する DMA 制御部 E2003 から DRAM E2005 へのアクセスとを切り替えて、DRAM E2005 への読み書き動作を行なう。

【0059】

DMA 制御部 E2003 では、各ブロックからのリクエスト (図示せず) を受け付けて、アドレス信号や制御信号 (図示せず)、書込み動作の場合には書込みデータ E2038、E2041、E2044、E2053、E2055、E2057 などを DRAM 制御部 E2004 に出力して DRAM アクセスを行なう。また読み出しの場合には、DRAM 制御部 E2004 からの読み出しデータ E2040、E2043、E2045、E2051、E2054、E2056、E2058、E2059 を、リクエスト元のブロックに受け渡す。

【0060】

また、E2006は、IEEE 1284 I/Fであり、CPU I/F E2001を介したCPU E1001の制御により、パラレル I/F E0016を通じて、図示しない外部ホスト機器との双方向通信インターフェイスを行なう他、記録時にはパラレル I/F E0016からの受信データ（PIF受信データE2036）をDMA処理によって受信制御部E2008へと受け渡し、スキャナ読み取り時にはDRAM E2005内の送出バッファE2028に格納されたデータ（1284送信データ（RDPIF）E2059）をDMA処理によりパラレル I/Fに送信する。

【0061】

E2007は、ユニバーサルシリアルバス（USB）I/Fであり、CPU I/F E2001を介したCPU E1001の制御により、シリアル I/F E0017を通じて、図示しない外部ホスト機器との双方向通信インターフェイスを行なう他、印刷時にはシリアル I/F E0017からの受信データ（USB受信データE2037）をDMA処理により受信制御部E2008に受け渡し、スキャナ読み取り時にはDRAM E2005内の送出バッファE2028に格納されたデータ（USB送信データ（RDUSB）E2058）をDMA処理によりシリアル I/F E0017に送信する。受信制御部E2008は、1284 I/F E2006もしくはUSB I/F E2007のうちの選択されたI/Fからの受信データ（WDIF）E2038）を、受信バッファ制御部E2039の管理する受信バッファ書込みアドレスに、書込む。

E2009は圧縮・伸長DMAコントローラであり、CPU I/F E2001を介したCPU E1001の制御により、受信バッファE2010上に格納された受信データ（ラスタデータ）を、受信バッファ制御部E2039の管理する受信バッファ読み出しアドレスから読み出し、そのデータ（RDWK）E2040を指定されたモードに従って圧縮・伸長し、記録コード列（WDWK）E2041としてワークバッファ領域に書込む。

【0062】

E2013は記録バッファ転送DMAコントローラで、CPU I/F E2001を介したCPU E1007の制御によってワークバッファE2011上の記

録コード (RDWP) E 2 0 4 3 を読み出し、各記録コードを、記録ヘッドカートリッジ H 1 0 0 0 へのデータ転送順序に適するようなプリントバッファ E 2 0 1 4 上のアドレスに並べ替えて転送 (WDWP E 2 0 4 4) する。また、E 2 0 1 2 はワーククリア DMA コントローラであり、CPU I / F E 2 0 0 1 を介した CPU E 1 0 0 1 の制御によって記録バッファ転送 DMA コントローラ E 2 0 1 3 による転送が完了したワークバッファ上の領域に対し、指定したワークフィルデータ (WDWF) E 2 0 4 2 を繰り返し書込む。

【 0 0 6 3 】

E 2 0 1 5 は記録データ展開 DMA コントローラであり、CPU I / F E 2 0 0 1 を介した CPU E 1 0 0 1 の制御により、ヘッド制御部 E 2 0 1 8 からのデータ展開タイミング信号 E 2 0 5 0 をトリガとして、プリントバッファ上に並べ替えて書込まれた記録コードと展開用データバッファ E 2 0 1 6 上に書込まれた展開用データとを読み出し、展開記録データ (RDHDG) E 2 0 4 5 をカラムバッファ書込みデータ (WDHDG) E 2 0 4 7 としてカラムバッファ E 2 0 1 7 に書込む。ここで、カラムバッファ E 2 0 1 7 は、記録ヘッドカートリッジ H 1 0 0 0 への転送データ (展開記録データ) を一時的に格納する S R A M であり、記録データ展開 DMA コントローラ E 2 0 1 5 とヘッド制御部 E 2 0 1 8 とのハンドシェイク信号 (図示せず) によって両ブロックにより共有管理されている。

【 0 0 6 4 】

E 2 0 1 8 はヘッド制御部で、CPU I / F E 2 0 0 1 を介した CPU E 1 0 0 1 の制御により、ヘッド制御信号を介して記録ヘッドカートリッジ H 1 0 0 0 またはスキャナとのインターフェイスを行なう他、エンコーダ信号処理部 E 2 0 1 9 からのヘッド駆動タイミング信号 E 2 0 4 9 に基づき、記録データ展開 DMA コントローラに対してデータ展開タイミング信号 E 2 0 5 0 の出力を行なう。

【 0 0 6 5 】

また、印刷時には、前記ヘッド駆動タイミング信号 E 2 0 4 9 に従って、カラムバッファから展開記録データ (RDHD) E 2 0 4 8 を読み出し、そのデータをヘッド制御信号 E 1 0 2 1 として記録ヘッドカートリッジ H 1 0 0 0 に出力す

る。

また、スキヤナ読み取りモードにおいては、ヘッド制御信号E1021として入力された取込みデータ(WDHD)E2053をDRAM E2005上のスキヤナ取込みバッファE2024へとDMA転送する。E2025はスキヤナデータ処理DMAコントローラであり、CPU I/F E2001を介したCPU E1001の制御により、スキヤナ取込みバッファE2024に蓄えられた取込みバッファ読み出しデータ(RDAV)E2054を読み出し、平均化等の処理を行なった処理済データ(WDAV)E2055をDRAM E2005上のスキヤナデータバッファE2026に書込む。

E2027はスキヤナデータ圧縮DMAコントローラで、CPU I/F E2001を介したCPU E1001の制御により、スキヤナデータバッファE2026上の処理済データ(RDYC)E2056を読み出してデータ圧縮を行ない、圧縮データ(WDYC)E2057を送出バッファE2028に書込み転送する。

【0066】

E2019はエンコーダ信号処理部であり、エンコーダ信号(ENC)を受けて、CPU E1001の制御で定められたモードに従ってヘッド駆動タイミング信号E2049を出力する他、エンコーダ信号E1020から得られるキャリッジM4001の位置や速度にかかわる情報をレジスタに格納して、CPU E1001に提供する。CPU E1001はこの情報に基づき、CRモータE0001の制御における各種パラメータを決定する。また、E2020はCRモータ制御部であり、CPU I/F E2001を介したCPU E1001の制御により、CRモータ制御信号E1036を出力する。

【0067】

E2022はセンサ信号処理部で、PGセンサE0010、PEセンサE0007、ASFセンサE0009、及びGAPセンサE0008等から出力される各検出信号E1033, E1025, E1026, E1027を受けて、CPU

E1001の制御で定められたモードに従ってこれらのセンサ情報をCPU E1001に伝達する他、LF/PGモータ制御用DMAコントローラ E202

1 に対してセンサ検出信号 E2052 を出力する。

【0068】

LF/PGモータ制御用DMAコントローラE2021は、CPUI/F E2001を介したCPU E1001の制御により、DRAM E2005上のモータ制御バッファE2023からパルスモータ駆動テーブル(RDPM)E2051を読み出してパルスモータ制御信号E1033を出力する他、動作モードによっては前記センサ検出信号を制御のトリガとしてパルスモータ制御信号E1033を出力する。

また、E2030はLED制御部であり、CPUI/F E2001を介したCPU E1001の制御により、LED駆動信号E1038を出力する。さらに、E2029はポート制御部であり、CPUI/F E2001を介したCPU E1001の制御により、ヘッド電源ON信号E1022、モータ電源ON信号E1023、及び電源制御信号E1024を出力する。

【0069】

[プリンタの動作]

次に、上記のように構成された本発明の実施形態におけるインクジェット記録装置の動作を図10のフローチャートに基づき説明する。

【0070】

AC電源に装置本体1000が接続されると、まず、ステップS1では装置の第1の初期化処理を行なう。この初期化処理では、本装置のROMおよびRAMのチェックなどの電気回路系のチェックを行ない、電氣的に本装置が正常に動作可能であるかを確認する。

【0071】

次にステップS2では、装置本体M1000の上ケースM1002に設けられた電源キーE0018がONされたかどうかの判断を行い、電源キーE0018が押された場合には、次のステップS3へと移行し、ここで第2の初期化処理を行う。

【0072】

この第2の初期化処理では、本装置の各種駆動機構及び記録ヘッドのチェック

を行なう。すなわち、各種モータの初期化やヘッド情報の読み込みを行うに際し、装置が正常に動作可能であることを確認する。

【 0 0 7 3 】

次にステップ S 4 ではイベント待ちを行なう。すなわち、本装置に対して、外部 I / F からの指令イベント、ユーザ操作によるパネルキーイベントおよび内部的な制御イベントなどを監視し、これらのイベントが発生すると当該イベントに対応した処理を実行する。

【 0 0 7 4 】

例えば、ステップ S 4 で外部 I / F からの印刷指令イベントを受信した場合には、ステップ S 5 へと移行し、同ステップでユーザ操作による電源キーイベントが発生した場合にはステップ S 1 0 へと移行し、同ステップでその他のイベントが発生した場合にはステップ S 1 1 へと移行する。

ここで、ステップ S 5 では、外部 I / F からの印刷指令を解析し、指定された紙種別、用紙サイズ、印刷品位、給紙方法などを判断し、その判断結果を表すデータを本装置内の R A M E 2 0 0 5 に記憶し、ステップ S 6 へと進む。

次いでステップ S 6 ではステップ S 5 で指定された給紙方法により給紙を開始し、用紙を記録開始位置まで送り、ステップ S 7 に進む。

ステップ S 7 では記録動作を行なう。この記録動作では、外部 I / F から送出されてきた記録データを、一旦記録バッファに格納し、次いで C R モータ E 0 0 0 1 を駆動してキャリッジ M 4 0 0 1 の主走査方向への移動を開始すると共に、プリントバッファ E 2 0 1 4 に格納されている記録データを記録ヘッド H 1 0 0 1 へと供給して 1 行の記録を行ない、1 行分の記録データの記録動作が終了すると L F モータ E 0 0 0 2 を駆動し、L F ローラ M 3 0 0 1 を回転させて用紙を副走査方向へと送る。この後、上記動作を繰り返し実行し、外部 I / F からの 1 ページ分の記録データの記録が終了すると、ステップ 8 へと進む。

【 0 0 7 5 】

ステップ S 8 では、L F モータ E 0 0 0 2 を駆動し、排紙ローラ M 2 0 0 3 を駆動し、用紙が完全に本装置から送り出されたと判断されるまで紙送りを繰返し、終了した時点で用紙は排紙トレイ M 1 0 0 4 a 上に完全に排紙された状態とな

る。

【0076】

次にステップS9では、記録すべき全ページの記録動作が終了したか否かを判定し、記録すべきページが残存する場合には、ステップS5へと復帰し、以下、前述のステップS5～S9までの動作を繰り返し、記録すべき全てのページの記録動作が終了した時点で記録動作は終了し、その後ステップS4へと移行し、次のイベントを待つ。

【0077】

一方、ステップS10ではプリンタ終了処理を行ない、本装置の動作を停止させる。つまり、各種モータやヘッドなどの電源を切断するために、電源を切断可能な状態に移行した後、電源を切断しステップS4に進み、次のイベントを待つ。

【0078】

また、ステップS11では、上記以外の他のイベント処理を行なう。例えば、本装置の各種パネルキーや外部I/Fからの回復指令や内部的に発生する回復イベントなどに対応した処理を行なう。なお、処理終了後にはステップS4に進み、次のイベントを待つ。

【0079】

なお、本発明が有効に用いられる一形態は、電気熱変換体が発生する熱エネルギーを利用して液体に膜沸騰を生じさせ気泡を形成する形態である。

【0080】

(第1の実施形態)

次に、本発明の特徴的な構成部分の第1の実施形態について説明する。

【0081】

「ヘッド構成および記録方式」

本実施形態においては、キャリッジM4001に搭載される記録ヘッドH1001として、図11から図13のような構成の記録ヘッドHが用いられる。本例の記録ヘッドHにおいては、インクを吐出可能な複数の吐出口Pが2列（以下、「ノズル列」ともいう）L1、L2を成すように形成されている。ノズル列L1、

L 2 は、被記録媒体が搬送される矢印 B の副走査方向に延在する。ノズルを構成する吐出口 P は、ノズル列 L 1、L 2 のそれぞれにおいて、600 dpi に相当する間隔をピッチ P_y として、128 個（128 ノズル分）ずつ形成されている。また、ノズル列 L 1 の吐出口 P とノズル列 L 2 の吐出口 P は、矢印 Y の副走査方向に 1200 dpi に相当する半ピッチ ($P_y / 2$) だけずらされている。矢印 X は、記録ヘッド H が往復移動する主走査方向である。そして、これら 2 列の計 256 の吐出口 P から同色インクを吐出することにより、副走査方向におけるドット密度を 1200 dpi として、画像を記録することができる。したがって、副走査方向における記録解像度は、ノズル列 L 1、L 2 の一方のみしかない場合の 2 倍となる。なお、本例の場合は、後述する理由により、ノズルから吐出されたインクによって形成されるドットの直径が $45 \mu m$ となるようにしている。1200 dpi に相当する間隔は $21.7 \mu m$ である。

【0082】

また、本例の場合は、マルチパス記録方式を採用して、同一ラスタ上の画素を複数のノズルを用いて記録する。例えば、8 パス片方向記録方式または 8 パス双方向記録方式を採用した場合には、記録ヘッド H の 8 回のパス（走査）によって同一ラスタを 8 つの異なるノズルを用いて記録することになり、個々のノズルにおけるインクの吐出方向のバラツキなどに起因する画像の乱れの影響を小さく抑えることができる。また、片方向記録方式の場合は、記録ヘッド H の一方向の走査時にのみ記録動作し、双方向記録方式の場合は、記録ヘッド H の双方向の走査時に記録動作することになる。

【0083】

さらに本例の場合は、後述するように、主走査方向における記録解像度を基本記録密度 1200 dpi の 2 倍の 2400 dpi とし、主走査方向と副走査方向における記録解像度を ($2400 \text{ dpi} \times 1200 \text{ dpi}$) としている。また、ハーフトーン（中間調レベル）は、誤差拡散法（ED）を用いて記録する。

【0084】

また、本例の場合、ホスト装置から記録装置に入力される画像データの解像度は ($600 \text{ ppi} \times 600 \text{ ppi}$) となっている。記録装置は、図 22 (b) の

ように、(2400 dpi × 1200 dpi) の記録モードに対応すべく、主走査方向が4画素かつ副走査方向が2画素の4 × 2の記録領域毎に階調表現を行う。言い換えれば、600 ppi × 600 ppi の解像度に相当する単位領域(単位面積)毎に階調表現を行っている。なお、その各単位領域において表現される階調数を階調レベル0～8の9階調としている。また、本例の場合、記録ヘッドHは図12のように6つ備えられ、それぞれシアン(C)、マゼンタ(M)、イエロー(Y)、ブラック(K)のインク、淡シアン(Lc)、淡マゼンタ(Lm)のインクを吐出する。シアン(C)、マゼンタ(M)、イエロー(Y)、ブラック(K)のインクは比較的高い染料濃度を有する濃インクであり、淡シアン(Lc)、淡マゼンタ(Lm)のインクは、濃インクの1/6の濃度であって比較的低い染料濃度を有する淡インクである。このように、2つのノズル列L1、L2が形成された記録ヘッドH毎から、異なるインクを吐出することによってカラー画像が記録できる。仮に、(1200 dpi × 1200 dpi) の記録モードに対する場合には、図22(a)のように、主走査方向が2画素かつ副走査方向が2画素の2 × 2の記録領域(600 ppi × 600 ppi の解像度に相当する単位領域)毎に階調表現を行う。

【0085】

図13においてhはヒータ(電気熱変換体)であり、駆動信号に応じて、インク滴I'の吐出エネルギーとして利用される熱エネルギーを発生する。そのヒータhの熱エネルギーによってノズル内のインクIに膜沸騰が生じ、その際の発泡エネルギーによって、吐出口Pからインク滴I'が吐出される。

【0086】

「打ち込み量と濃度との関係」

次に、ドットを形成するために被記録媒体に打ち込まれるインクの打ち込み量と、記録濃度との関係を図14に基づいて説明する。

【0087】

ここで、打ち込み量とは、図22に示されるような1200 dpi × 1200 dpiの解像度に対応する単位領域を1画素と定義した場合に、当該1画素を埋め尽くす程度の大きさのドットが、当該1画素に対してどれだけの量(個数)形

成されるかということを示す指標であり、1画素あたりに1ドットが形成される
 ときのインクの打ち込み量を100%としている。従って、1画素あたりに2ド
 ットが形成されるときのインク量は200%となり、1画素あたりに3ドットが
 形成されるときのインクの打ち込み量は300%となる。これから明らかなよう
 に、図22(a)では、1200dpi×1200dpiの各単位領域に対して
 1ドットずつ形成されているので、打ち込み量は100%であり、図22(b)
 では、1200dpi×1200dpiの各単位領域に対して2ドットずつ形成
 されているので、打ち込み量は200%である。

【0088】

また、打ち込み量の定義の仕方としてはこれに限定されるものではなく、下記
 のように定義してもよい。すなわち、図22に示されるように、600dpi×
 600dpiの解像度に相当する単位領域を埋め尽くすのに必要なドット数が当
 該単位領域に対して形成された場合に、打ち込み量100%と定義しても良い。
 具体的には、図22(a)のように600dpi×600dpiの解像度に相当
 する単位領域に対して、4個のドットが形成された場合に打ち込み量100%と
 し、図22(b)のように600dpi×600dpiの解像度に相当する単位
 領域に対して、8個のドットが形成された場合に打ち込み量200%とする。従
 って、600dpi×600dpiの解像度に相当する単位領域に、5個のドッ
 トが形成された場合には打ち込み量125%となり、当該単位領域に7個のドッ
 トが形成された場合には打ち込み量175%となる。

【0089】

このように本明細書において『打ち込み量』とは、1200dpi×1200
 dpiの解像度に相当する単位領域、600dpi×600dpiの解像度に相
 当する単位領域等の、予め定められた所定の単位領域（単位面積）を埋め尽くす
 のに必要なドット数（N個）が、当該単位領域に対して形成された場合に、打ち
 込み量100%と定義している。従って、予め定められた所定の単位領域（単位
 面積）に2N個のドットが形成された場合、打ち込み量200%となり、予め定
 められた所定の単位領域（単位面積）に1.75N個のドットが形成された場合
 、打ち込み量175%となる。

【 0 0 9 0 】

図 1 4 に示されるように、濃インクの場合、インクの打ち込み量が 0 % から 1 0 0 % までは、ほぼリニアに濃度アップが図られる。しかし、打ち込み量が 1 2 5 % を超えると濃度がほとんど上がらなくなってしまう。さらに、打ち込み量が 2 0 0 % 以上ともなると、濃度アップどころか逆に濃度が下がったり、インクの溢れによる画質劣化が生じてしまう。したがって、2 次色、3 次色以上の記録時におけるインクの合計打ちこみ量に関しては、1 2 5 % 以上無理に打ち込んでも、画質面におけるメリットはあまりないことが分かる。

【 0 0 9 1 】

一方、淡インクの場合、インクの打ちこみ量が 0 % から 2 0 0 % までは、ほぼリニアに濃度アップが図られる。さらに、打ち込み量を 3 0 0 % まで増やすと、濃度自体はほとんど上がらなくなり、しかもインクが被記録媒体から溢れて画質劣化が生じてしまうこともある。したがって、淡インクに関しては、インクの打ちこみ量を 0 % から、2 0 0 % を上回る 3 0 0 % 未満の範囲で使用する限り、通常の 1 0 0 % 使用時よりも濃度アップと、優れた階調性が得られることになる。

【 0 0 9 2 】

本実施形態においては、予め定められた所定の単位面積当たりに対する濃インクと淡インクの打ち込み量は、ルックアップテーブル (L U T) を用いて決定される。

【 0 0 9 3 】

図 1 5 は、従来の L U T の説明図である。この L U T は、入力階調レベル (入力画像データの濃度レベル) に応じて淡インクの打ち込み量を徐々に増やし、そして、その打ち込み量を 1 0 0 % から 1 3 0 % の最大量とした後に、その打ち込み量を徐々に減らす。また、淡インクが最大量打ち込まれた時の入力階調レベルを境として、濃インクの打ち込みが始まり、そして入力階調レベルに応じて濃インクの打ち込み量を徐々に増やし、入力階調レベルが最大になったときに濃インクの打ち込み量が最大となる。

【 0 0 9 4 】

図 1 6 は、本実施形態において用いる L U T の説明図である。この L U T は、

淡インクの最大打ち込み量を 200%（第 1 最大量）としている。そのため、図 15 の従来の LUT を用いた場合に比して、淡インクが最大量打ち込まれときの入力階調レベルが上がると共に、そのときのドット濃度も上がる。そのため、濃インクを打ち込み始めるときの入力階調レベルが上がる。その結果、濃インクを打ち込み始める時点において、淡インクの打ち込み量を最大の 200% とした場合には、図 18 中右側のグラフのように、淡インクの 200% の打ち込みによる濃度と、濃インクの濃度との差（コントラスト）が比較的小さい C2 となる。したがって、濃インクを打ち込み始める中濃度領域において、ドットを目立たなくして、粒状感を小さくすることができる。これに対し、図 15 の従来の LUT を用いた場合には、濃インクを打ち込み始める時点において、淡インクの打ち込み量を最大の 100% としたときに、図 18 中左側のグラフのように、淡インクの 100% の打ち込みによる濃度と、濃インクの濃度との差（コントラスト）が比較的大きい C1（ $>C2$ ）となる。そのため、濃インクを打ち込み始める中濃度領域において、ドットが目立って粒状感が大きくなってしまう。

【0095】

さらに、図 16 の LUT を用いた場合には、濃インクを打ち込み始めるときの入力階調レベルが上がるために、入力階調レベルに対する濃インクの打ち込み量の変化勾配は、図 15 の従来の LUT を用いた場合よりも大きくなる。そのため、図 16 のように、濃インクを打ち込み始めてからの中濃度領域、つまり粒状感を与えやすい濃度領域（階調レベルの幅）A を狭くし、かつ濃インクが打ち込まれる濃度領域（階調レベルの幅）B も狭くすることができる。この結果、図 15 の従来の LUT を用いた場合に比して、全ての濃度領域において粒状感の小さい高品位の画像を記録することができる。また、図 16 では、濃インクの最大打ち込み量が 100%（第 2 最大量）に設定されている。

【0096】

このように本実施形態では、所定の単位面積に対する淡ドット（低濃度ドット）と濃ドット（高濃度ドット）の形成量を決定するに際し、図 16 に示されるような LUT を用いる。その LUT では、少なくとも打ち込み量 200% まではリニアに濃度上昇していく淡インクでは、最大打ち込み量を 200%（第 1 最大量

）とし、打ち込み量 1 0 0 % までリニアに濃度上昇していく濃インクでは、最大打ち込み量を 1 0 0 %（第 2 最大量）としている。これにより、粒状感の目立ちにくい淡インクのみで形成される階調レベル（濃度レベル）の幅を大きくでき、一方、粒状感が比較的目立ちやすい濃インクが形成される階調レベル（濃度レベル）の幅を小さくすることができるため、画像全体としての粒状感を低減させることができる。

【 0 0 9 7 】

なお、本発明においては、濃インクの打ち込みが開始される所定の階調レベルとしては、図 1 6 に示されるように、淡インクが最大量打ち込まれる場合に対応する階調レベルよりも低い階調レベルであることが好ましい。すなわち、淡インクの打ち込み量が第 1 の最大量（2 0 0 %）に達する前に、濃インクの打ち込みを開始することが好ましいのである。しかしながら、濃インクを打ち込み始める階調レベルが低すぎる場合、つまり、淡インクの打ち込み量が少ない時点で濃インクの打ち込みを開始した場合には、粒状感の低減を図ることができない。そのため、濃インクの打ち込みが開始される所定の階調レベルとしては、少なくとも淡インクの打ち込み量が 1 7 5 % に達した後の階調レベルを設定することが好ましい。淡インクの打ち込み量が 1 7 5 % 以上である階調レベルから、濃インクの打ち込みを開始する場合、従来に比して、淡インクのみで形成される濃度領域の幅が広がり、粒状感の目立ちやすい濃ドットが形成される濃度領域が狭まるので、全体として粒状感が低減される。このように、濃インクの打ち込みが開始される所定の階調レベルを、淡インクが最大量打ち込まれる場合に対応する階調レベルよりも低い階調レベルに設定することで、淡ドットによる記録から濃ドットによる記録へのつなぎ目における混色が極めてスムーズになり、記録画像の品質が極めて高くなる。

【 0 0 9 8 】

図 1 7 は、従来の L U T と本発明にて用いる L U T とを比較した図である。特に、濃度領域 A（濃インクを打ち込み始めてからの中濃度領域、つまり粒状感が目立ちやすい濃度領域）、B（濃インクが打ち込まれる濃度領域）と、それに対応する従来の L U T における濃度領域 A'、B' とを比較している図である。本

例の場合、領域A, A', B, B' に相当する階調レベルの幅は、 $A = 50$, $A' = 100$, $B = 95$, $B' = 175$ となり、 $A < A'$, $B < B'$ となる。これから明らかなように、本発明では、従来に比して、濃インクが打ち込まれる濃度領域（階調レベルの幅）Bを小とし、粒状感が目立ちやすい濃度領域（階調レベルの幅）Aを狭くすることで、ドットの粒状感を低減しているのである。

【0099】

なお、本実施形態において用いるLUTとしては、図16に示されるように、淡インクの打ち込み量が第1の最大量（200%）に達する前に、濃インクの打ち込みを開始するようなテーブルでもよいし、または図17に示されるように、淡インクの打ち込み量が第1の最大量（200%）に達したところで、濃インクの打ち込みを開始するようなテーブルでもよい。このように本実施形態では、濃インクの打ち込みが開始される所定の階調レベル（濃度レベル）としては、淡インクの最大打ち込み量である第1最大量に対応する濃度レベル以下の濃度レベル、または第1最大量に対応する濃度レベルを越えた濃度レベルに設定すればよいのである。つまり、濃インクの打ち込みが開始される所定の階調レベル（濃度レベル）は、低濃度のドットが所定量形成されるときにの所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルに設定すればよい。

【0100】

「画素とドットとの関係」

記録解像度が $1200\text{ dpi} \times 1200\text{ dpi}$ の場合、図19のように、1画素当たりの面積Aは $448\mu\text{m}^2$ となる。したがって、その1画素を埋めるために最低限必要となるドット径は、1画素の対角線の距離 $30\mu\text{m}$ となり、そのドット面積S0は $706.5\mu\text{m}^2$ となる。この値は1画素あたりの面積に対して約1.5倍（158%）以上にあたる。しかし実際には、プリンタの機械的誤差（記録ヘッドにおけるインクの着弾精度や紙送り誤差等）として約 $10\mu\text{m}$ を加える必要がある。したがって、最適なドット径は $40\mu\text{m}$ となる。そのドットの面積は $1257\mu\text{m}^2$ となり、1画素当たりの面積Aに対して約2.8倍となる。このように、記録解像度が $1200\text{ dpi} \times 1200\text{ dpi}$ 以上の高解像度プリンタでは、必要解像度を確保するために、ドット面積を単位画素面積当たり2.0倍以上

とするように、ドット径を定める必要がある。このような条件を満たさないドット径の場合には、エリアファクタが充分でないために、ドットの着弾精度の乱れや紙送り誤差、キャリッジの移動誤差によって、バンディング(主走査方向の濃度ムラ)などが起こりやすくなってしまう。

【0101】

図20および図21は、解像度に対応する単位画素面積と、ドット径に対応するドット面積との関係を示す図である。本実施形態では、図22(a)に示される1200 dpi×1200 dpiの解像度における1画素を、1ドットで充分に埋めることができるように、ドット径を45 μmとしている。なお、エリアファクタからは、ドット径45 μmに最適な解像度は1200 dpi×1200 dpiとなる。その場合、1画素当たりのインクの打ち込み量は100%となる。

【0102】

しかし、本実施形態の場合は、前述したように、特に中濃度領域の粒状感を小さくするために、淡インクの最大打ち込み量を200%に上げる必要がある。そこで本実施形態においては、図22(b)のように、主走査方向における解像度を1200 dpiの2倍の2400 dpiとすることによって、結果的に、主走査方向における単位面積(1200 dpi×1200 dpiの解像度における1画素の面積)当たりのドットの打ち込み量を2倍とした。したがって、2400 dpi×1200 dpiの記録解像度において、4×2の8画素のそれぞれにドットを1つずつ打ち込んだ場合、1200 dpi×1200 dpiの解像度における1画素当たりのインクの打ち込み量は200%となる。そして、この場合、ドット径45 μmのドット面積1590 μm²は、2400 dpi×1200 dpiの解像度における1画素当たりの面積224 μm²の約7倍となる。

【0103】

「入力画像データの処理方法」

図23は、入力画像データを処理する画像処理部230の機能を説明するための機能ブロック図である。この画像処理部230は、色処理部210と量子化部220とからなり、入力されるR, G, B各色8ビット(256階調)の画像データをC, M, Y, K, Lc, Lm各色の4ビットデータとして出力するものと

なっている。また、色処理部 2 1 0 は、色空間変換処理部 2 1 1、色変換処理部 2 1 2、および出力Γ処理部 2 1 3 を含む構成となっている。

【0 1 0 4】

このような画像処理部 2 3 0 において、外部のホスト装置から入力される R, G, B 各色のビットデータは、まず色空間変換処理部 2 1 1 の 3 次元 L U T により R' , G' , B' 各色の 8 ビットデータに変換される。この処理は前段色処理とも称され、入力画像の色空間（カラースペース）と出力装置の再現色空間との差を補正するための変換処理を行う。

【0 1 0 5】

次に、前段色処理を施された R' , G' , B' 各色 8 ビットデータは、色変換処理部 2 1 2 の 3 次元 L U T によって C, M, Y, K 各色の 8 ビットデータに変換される。この処理は後段色処理とも称され、入力系の R G B 系カラーから出力系の C M Y K 系カラーに変換する色変換処理である。さらに、C（シアン）と M（マゼンタ）のデータは、それぞれ濃インク用のデータと淡インク用のデータに分離される。その際、C（濃シアン）および L_c（淡シアン）用のデータは、それらの濃淡インクの打ち込み量を前述した図 1 6 または図 1 7 の関係とするように、分離される。同様に、M（濃マゼンタ）および L_m（淡マゼンタ）用のデータは、それらの濃淡インクの打ち込み量を前述した図 1 6 または図 1 7 の関係とするように、分離される。なお、図 1 6 および図 1 7 の L U T は、図 2 2（b）の 8 画素（4 × 2）からなる、予め定められた所定の単位面積（6 0 0 p p i × 6 0 0 p p i の解像度に相当する単位領域）毎に、濃淡インクの打ち込み量を決定する。したがって、図 1 6 および図 1 7 の L U T の横軸は、その所定の単位面積内に含まれる 8 画素（4 × 2）毎の入力階調レベルを平均化した値となる。

【0 1 0 6】

後段色処理が施された C, M, Y, K, L_c、L_m 各色の 8 ビットデータは、出力Γ処理部 2 1 3 の 1 次元 L U T によって出力Γ補正が施されてから、量子化処理部 2 2 1 によって 2 値化処理される。なお、本実施形態の場合、単位面積に対する淡インクの打ち込み量と、淡ドット配置を示した淡インク用インテックスパターンとの関係は、図 2 4 のようになる。つまり、淡インクの打ち込む量を 0

～200%と増加させるにしたがって、単位面積に形成するドット数も0～8個に増加させるのである。なお、図24において、0～8の9レベルで示されるインデックスパターンは、図22(b)の8画素(4×2)に対してドットが0～8個形成される場合の9階調に相当する。

【0107】

図26は、各階調レベル(濃度レベル)と、濃淡ドットのインデックスパターンとの関係を示す図である。この図26に示される各階調レベルと、図17に示される本発明のLUTにおける各階調レベルとは対応しており、このLUTに基づいて、各階調レベルが図26のインデックスパターンに変換される。図26から明らかなように、淡インクに関しては、①階調レベル(濃度レベル)0～160の範囲においては、階調レベルが高くなるにしたがって、所定の単位面積に形成する淡ドット数を0から8個まで徐々に増加させていき、②単位面積あたりの形成量が第1最大量(8個)となる階調レベル160よりも高い階調レベルの範囲(160～255)においては、階調レベルが高くなるにしたがって、所定の単位面積に形成する淡ドット数を8から0個まで徐々に減少させていく。また、濃インクに関しては、淡インクの形成量が最大となる第1最大量に対応する階調レベル160以降の階調レベルから濃インク数を増加させていき、階調レベルの範囲(160～255)において所定の単位面積に形成する濃ドット数を0から4個まで徐々に増加させていく。このように本発明のLUTに基づき、各階調レベルをインデックスパターンに変換した場合、所定の単位面積に対して形成される淡ドットの最大形成数(8個)は、所定の単位面積に対して形成される濃ドットの最大形成数(4個)の2倍となる。なお、図17を考慮すれば明らかなように、図26においては、単位面積あたりに4個のドットが形成された場合に打ち込み量が100%となり、単位面積あたりに8個のドットが形成された場合には打ち込み量が200%となる。

【0108】

なお、上記では淡インクの打ち込む量を200%とした場合を説明したが、淡インクの打ち込み量は200%に限定されるものではない。淡インクを200%以上打ち込んだ場合であっても濃度上昇はある。したがって、淡インクの最大打

ち込み量に対応する階調レベルと濃インクの打ち込みが開始される階調レベルとが同じである場合において、淡インクの最大打ち込み量を200%以上に設定すると、図17に示される濃インクが打ち込まれる濃度領域（階調レベルの幅）Bがより狭くなるため、更になる粒状感の低減を図ることができる。このように打ち込み量が200%以上の場合、単位面積に対する濃ドットの最大形成量である第2最大量（100%）に比べ、単位面積に対する淡ドットの最大形成量である第1最大量は2倍以上となる。

【0109】

また、淡インクの打ち込み量を200%とせず175%としてもよい。すなわち、淡インクの最大打ち込み量に対応する階調レベルと濃インクの打ち込みが開始される階調レベルとが同じである場合において、淡インクの最大打ち込み量を175%に設定すると、200%の場合に比して、図17に示される濃インクが打ち込まれる濃度領域（階調レベルの幅）Bは広くなってしまうが、従来のLUTにおける濃度領域（階調レベルの幅）Bよりは狭く、粒状感を十分に低減させることができるので、淡インクの最大打ち込み量は少なくとも175%以上であればよい。このように打ち込み量が175%以上の場合、単位面積に対する濃ドットの最大形成量である第2最大量（100%）に比べ、単位面積に対する淡ドットの最大形成量である第1最大量は1.75倍以上となる。

【0110】

以上のように本実施形態によれば、図16や図17のLUTに示されるように、①淡インクについては、濃度レベルが高くなるにしたがって、淡ドットの形成量を第1最大量（例えば、200%）まで徐々に増加させてから徐々に減少させるように、淡ドットの形成量を決定する。また、②濃インクについては、上記第1最大量に対応する濃度レベル以下の所定の濃度レベル（濃インクが形成され始める濃度レベル）よりも高い濃度レベルの範囲において、当該濃度レベルが高くなるにしたがって、濃ドットの形成量を上記第1最大量（200%）よりも小さい第2最大量（100%）にまで徐々に増加させるように、濃ドットの形成量を決定する。このように、各濃度レベルに対応した濃淡ドットの形成量を決定することにより、従来に比して、淡ドットの最大形成量が多くなり、淡インクドット

のみで形成される濃度領域が広がると共に、粒状感の目立ちやすい濃ドットが形成される濃度領域が狭まり、全体として粒状感が低減される。

【0111】

（第2の実施形態）

前述したように、図16のLUTを用いた場合には、濃インクを打ち込み始めるときの入力階調レベルが上がるために、結果的に、濃インクを打ち込み始めてからの中濃度領域、つまり粒状感を与えやすい濃度領域Aを狭くし、かつ濃インクが打ち込まれる濃度領域Bも狭くすることができる。一方、インクの最大打ち込み量は、被記録媒体の種類によって上限が決定されてしまう。そのため、その最大打ち込み量の範囲内においてドットの粒状感を小さくするように、濃インクを打ち込み始めるときの入力階調レベルを決定する必要がある。しかし、最大打ち込み量を上限値まで増やした場合には、他の色のインクとの混色によって2次色や3次色を表現するときに、インクの滲みによる画像の劣化が起こるおそれがある。

【0112】

本実施形態においては、濃インクを打ち込み始めるときの入力階調レベルを決定するために、粒状感を数値化する評価式を用いる。粒状感を数値化する評価式としては、Granularity評価関数を使用した評価式その他、ウィナーズスペクトラムとVTFを用いたDoolyとShawの評価式などが知られている。本例の場合は、Granularity評価関数を使用した評価式を用いた。その評価式は、銀塩写真フィルムにおける粒状感を測定する尺度として使用されているRMS粒状度に、人間の視覚特性を取り入れたGranularity評価関数を使用して、粒状感を評価するものである。具体的には、画像Pに視覚フィルタを掛けたP'、つまりFFT（高速フーリエ変換）した空間周波数成分P'を求め、そのP'内の画素値の標準偏差を粒状度Gとした。VTF（V）における観察距離は28.6cmを想定している。VTF（V）とは、各空間周波数毎に人間の眼が何レベル明暗を弁別できるかを測定したものである（Doolyの近似式）。以下に、その評価式を示す。下式は、文献「インクジェットプリンタの高画質化とその評価」（キヤノン（株） 蒔田剛、後田淳）に掲載されている。

【0113】

【数3】

$$G = \left\{ 1 / (N^2 - 1) \sum_{i,j=1}^N (P'_{ij} - \bar{P})^2 \right\}^{1/2}$$

$$\bar{P} = 1 / N^2 \sum_{i,j=1}^N P'_{ij}$$

$$P'_{ij} = \text{IFFT} \{ \text{FFT}(P_{ij}) \sum V(f) \}$$

$$V(f) = \begin{cases} 5.05e^{-0.138f} (1 - e^{-0.1f}) & : f \geq 5 \\ 1 & : f < 5 \end{cases}$$

【0114】

i : X方向の画素位置

j : Y方向の画素位置

N : 画像PのX方向およびY方向のサイズ

【0115】

次に、このようなGranularity評価値（G）と被験者テストとの相関関係を求めた。測定に使用したプリンタは、Canon製BJF-850（6色濃淡インクジェットプリンタ、解像度1200dpi×1200dpi、ドット径40μm）、ドラムスキャナはHowtek製ScanMaster4500である。本測定では、プリンタによって、均一濃度パッチ（グレースケール50%）をK（ブラック）インクを用いて出力し、解像度を1000dpiとしたドラムスキャナによって、その出力画像を読み取った。そのドラムスキャナによる入力画像を1024×1024[pixels]に切り取り、それをGranularity評価関数を用いて評価した。図25は、その評価結果である。

【0116】

図25のGranularity評価値（G）と被験者テストの結果から、図16中の濃度領域Aの評価値を0.6以下に抑える必要があることが分かった。より好ましくは、0.4以下に抑えることにより、全濃度領域に渡って粒状感を小さくすることが可能となる。

【0117】

また、インクの濃度を決定する際にも、Granularity評価関数をそのまま使用することができる。例えば、淡インクの濃度を決定する場合、淡インクの濃度を $1/3$ 、 $1/4$ 、 $1/5$ 、 $1/6$ と希釈して、ハイライト部においてドットが見えるか否か、中濃度部において濃インクのドットが見えるか否か判断材料として、主観評価とGranularity値を併用する。これにより、ハイライト部と中濃度部の粒状感を総合的に考慮して、インクの濃度を決定することが可能となる。

【0118】

Granularity評価関数を使用して、全濃度領域に渡って粒状感が小さな値(Granularity値0.4以下)になるように、インクの濃度とドット径を検討した。その結果、本例のような6色濃淡インクジェットプリンタにおいては、ドット径 $30\mu\text{m}$ (吐出量2pl; ただしにじみ率約2.0とした場合)、淡インクのインク希釈率を濃インクに対して3分の1にすることによって、淡インクの最大打ち込み量が100%でも、全濃度領域に渡って粒状感を小さくできることが分かった。

【0119】

また、本実施例では、シアンとマゼンタについてのみの濃度の異なる2種類のインクを用意したが、イエロやブラックについても濃度の異なるインクを組み合わせ用いることも差し支えない。インクは、CMYKの組み合わせに限定されるものではなく、他の組み合わせに適用しても差し支えないし、金や銀等の特色について濃度の異なる2種類のインクを用いることも可能である。

【0120】

以上の画像処理により、全濃度領域に渡って粒状感の小さい高精細な画像記録をすることができる。

【0121】

(他の実施形態)

本発明において用いる記録ヘッドは、インクを吐出するインクジェット記録ヘッドのみに特定されず、被記録媒体上にドットを形成可能な種々の記録素子を複数備えたものであればよい。

【0122】

上記実施形態では、 $600\text{dpi} \times 600\text{dpi}$ の単位領域毎に階調表現を行

うと説明したが、階調表現を行う単位領域（単位面積）としては $600\text{ dpi} \times 600\text{ dpi}$ の領域に限られるものではない。例えば、 $1200\text{ dpi} \times 1200\text{ dpi}$ の領域毎に階調表現を行うこととしてもよく、階調表現を行う単位面積の大きさは、上記実施形態の数値に何ら限定されるものではない。

【0123】

なお、上記では、便宜上、『 $600\text{ dpi} \times 600\text{ dpi}$ の解像度に相当する単位領域（単位面積）』という文言を使用した。その $600\text{ dpi} \times 600\text{ dpi}$ の解像度に相当する単位領域（単位面積）とは、 $(1/600)\text{ inch} \times (1/600)\text{ inch}$ に相当する面積のことである。同様に、 $1200\text{ dpi} \times 1200\text{ dpi}$ の解像度に相当する単位領域（単位面積）とは、 $(1/1200)\text{ inch} \times (1/1200)\text{ inch}$ に相当する面積のことであり、 $1200\text{ dpi} \times 2400\text{ dpi}$ の解像度に相当する単位領域（単位面積）とは、 $(1/1200)\text{ inch} \times (1/2400)\text{ inch}$ に相当する面積のことである。

【0124】

本発明の目的は、前述した実施形態の機能を実現するソフトウェアのプログラムコードを記録した記憶媒体を、システムあるいは装置に供給し、そのシステムあるいは装置のコンピュータ（またはCPUやMPU）が記憶媒体に格納されたプログラムコードを読み出し実行することによっても、達成されることは言うまでもない。

【0125】

この場合、記憶媒体から読み出されたプログラムコード自体が前述した実施形態の機能を実現することになり、そのプログラムコードを記憶した記憶媒体は本発明を構成することになる。

【0126】

プログラムコードを供給するための記憶媒体としては、例えば、フロッピディスク、ハードディスク、光ディスク、光磁気ディスク、CD-ROM、CD-R、磁気テープ、不揮発性のメモ리카ード、ROMなどを用いることができる。

【0127】

また、コンピュータが読み出したプログラムコードを実行することにより、前述

した実施形態の機能が実現されるだけでなく、そのプログラムコードの指示に基づき、コンピュータ上で稼働しているOS（オペレーティングシステム）などが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

【 0 1 2 8 】

さらに、記憶媒体から読出されたプログラムコードが、コンピュータに挿入された機能拡張ボードやコンピュータに接続された機能拡張ユニットに備わるメモリに書込まれた後、そのプログラムコードの指示に基づき、その機能拡張ボードや機能拡張ユニットに備わるCPUなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

【 0 1 2 9 】

（その他）

なお、本発明は、特にインクジェット記録方式の中でも、インク吐出を行わせるために利用されるエネルギーとして熱エネルギーを発生する手段（例えば電気熱変換体やレーザ光等）を備え、前記熱エネルギーによりインクの状態変化を生起させる方式の記録ヘッド、記録装置において優れた効果をもたらすものである。かかる方式によれば記録の高密度化、高精細化が達成できるからである。

【 0 1 3 0 】

その代表的な構成や原理については、例えば、米国特許第4723129号明細書、同第4740796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて行うものが好ましい。この方式は所謂オンデマンド型、コンティニュアス型のいずれにも適用可能であるが、特に、オンデマンド型の場合には、液体（インク）が保持されているシートや液路に対応して配置されている電気熱変換体に、記録情報に対応して核沸騰を越える急速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号を印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギーを発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさせて、結果的にこの駆動信号に一对一に対応した液体（インク）内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成長、収縮により吐出用開口を介して液体（インク）を吐出させて、少なくとも1つの滴を形

成する。この駆動信号をパルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が行われるので、特に応答性に優れた液体（インク）の吐出が達成でき、より好ましい。このパルス形状の駆動信号としては、米国特許第 4 4 6 3 3 5 9 号明細書、同第 4 3 4 5 2 6 2 号明細書に記載されているようなものが適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の米国特許第 4 3 1 3 1 2 4 号明細書に記載されている条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことができる。

【 0 1 3 1 】

記録ヘッドの構成としては、上述の各明細書に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体の組合せ構成（直線状液流路または直角液流路）の他に熱作用部が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第 4 5 5 8 3 3 3 号明細書、米国特許第 4 4 5 9 6 0 0 号明細書を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスリットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭 5 9 - 1 2 3 6 7 0 号公報や熱エネルギーの圧力波を吸収する開孔を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭 5 9 - 1 3 8 4 6 1 号公報に基いた構成としても本発明の効果は有効である。すなわち、記録ヘッドの形態がどのようなものであっても、本発明によれば記録を確実に効率よく行うことができるようになるからである。

【 0 1 3 2 】

さらに、記録装置が記録できる記録媒体の最大幅に対応した長さを有するフルラインタイプの記録ヘッドに対しても本発明は有効に適用できる。そのような記録ヘッドとしては、複数記録ヘッドの組合せによってその長さを満たす構成や、一体的に形成された 1 個の記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

【 0 1 3 3 】

加えて、上例のようなシリアルタイプのもので、装置本体に固定された記録ヘッド、あるいは装置本体に装着されることで装置本体との電氣的な接続や装置本体からのインクの供給が可能になる交換自在のチップタイプの記録ヘッド、あるいは記録ヘッド自体に一体的にインクタンクが設けられたカートリッジタイプの記録ヘッドを用いた場合にも本発明は有効である。

【 0 1 3 4 】

また、本発明の記録装置の構成として、記録ヘッドの吐出回復手段、予備的な補助手段等を付加することは本発明の効果を一層安定できるので、好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに対してのキャッピング手段、クリーニング手段、加圧或は吸引手段、電気熱変換体或はこれとは別の加熱素子或はこれらの組み合わせを用いて加熱を行う予備加熱手段、記録とは別の吐出を行なう予備吐出手段を挙げることができる。

【 0 1 3 5 】

また、搭載される記録ヘッドの種類ないし個数についても、例えば単色のインクに対応して1個のみが設けられたものの他、記録色や濃度を異にする複数のインクに対応して複数個設けられるものであってもよい。すなわち、例えば記録装置の記録モードとしては黒色等の主流色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによるかいずれでもよいが、異なる色の複色カラー、または混色によるフルカラーの各記録モードの少なくとも一つを備えた装置にも本発明は極めて有効である。

【 0 1 3 6 】

さらに加えて、以上説明した本発明実施例においては、インクを液体として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであって、室温で軟化もしくは液化するものを用いてもよく、あるいはインクジェット方式ではインク自体を30℃以上70℃以下の範囲内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあるように温度制御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものを用いてもよい。加えて、熱エネルギーによる昇温を、インクの固形状態から液体状態への状態変化のエネルギーとして使用せしめることで積極的に防止するため、またはインクの蒸発を防止するため、放置状態で固化し加熱によって液化するインクを用いてもよい。いずれにしても熱エネルギーの記録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状インクが吐出されるものや、記録媒体に到達する時点ではすでに固化し始めるもの等のような、熱エネルギーの付与によって初めて液化する性質のインクを使用する場合も本発明は適用可能である。このような場合のインクは、特開昭54-56847号公報あるいは特開昭60-71260号公報に記載されるような、多孔質シート凹部または貫通孔に液状又

は固形物として保持された状態で、電気熱変換体に対して対向するような形態としてもよい。本発明においては、上述した各インクに対して最も有効なものは、上述した膜沸騰方式を実行するものである。

【 0 1 3 7 】

さらに加えて、本発明インクジェット記録装置の形態としては、コンピュータ等の情報処理機器の画像出力端末として用いられるものの他、リーダ等と組合せた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置の形態を採るもの等であってもよい。

【 0 1 3 8 】

【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、淡ドットの最大形成量を多くして、淡インクドットのみで形成される濃度領域が広がると共に、粒状感の目立ちやすい濃ドットが形成される濃度領域が狭まるように、低濃度のドットと高濃度のドットの形成量を最適に設定しているため、全濃度領域に渡ってドットの粒状感を小さくすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の一実施例によるインクジェットプリンタの外観構成を示す斜視図である。

【図 2】

図 1 に示すプリンタの外装部材を取り外した状態を示す斜視図である。

【図 3】

本発明の一実施例によるプリンタに用いる記録ヘッドカートリッジを組立てた状態を示す斜視図である。

【図 4】

図 3 に示す記録ヘッドカートリッジを示す分解斜視図である。

【図 5】

図 4 に示した記録ヘッドを斜め下方から観た分解斜視図である。

【図 6】

(a) および (b) は、図 3 の記録ヘッドカートリッジに代えて本発明の一実施例によるプリンタに搭載可能なスキャナカートリッジの構成を示すために、そのスキャナカートリッジを天地逆にして示す斜視図である。

【図 7】

本発明の一実施例のプリンタにおける電氣的回路の全体構成を概略的に示すブロック図である。

【図 8】

図 7 に示した電氣回路のうちメイン PCB の内部構成例を示すブロック図である。

【図 9】

図 8 に示したメイン PCB のうち A S I C の内部構成例を示すブロック図である。

【図 1 0】

本発明の一実施例のプリンタの動作例を示すフローチャートである。

【図 1 1】

本発明の特徴的な構成部分の第 1 の実施形態において用いた記録ヘッドを、ノズル側から見た概略構成図である。

【図 1 2】

図 1 1 の記録ヘッドを複数用いる場合の説明図である。

【図 1 3】

図 1 1 の X I I I - X I I I 線に沿う拡大断面図である。

【図 1 4】

濃インクと淡インクの打ち込み量と反射濃度との関係の説明図である。

【図 1 5】

従来における、各階調レベル（濃度レベル）と、濃インクおよび淡インクの打ち込み量との関係を示す図である。

【図 1 6】

本発明の特徴的な構成部分の第 1 の実施形態における、各階調レベル（濃度レベル）と、濃インクおよび淡インクの打ち込み量との関係を示す図である。

【図 1 7】

従来の L U T と本発明にて用いる L U T の具体的な比較例の説明図である。

【図 1 8】

図 1 5 と図 1 6 における濃淡インクのコントラスト差の説明図である。

【図 1 9】

画素とドットとの関係の説明図である。

【図 2 0】

ドット面積と単位画素面積との関係の説明図である。

【図 2 1】

解像度と（ドット面積／単位画素面積）との関係の説明図である。

【図 2 2】

（a）, （b）は、異なる解像度における画素とドットとの関係の説明図である。

【図 2 3】

本発明の特徴的な構成部分の第 1 の実施形態における画像データ処理部分のブロック構成図である。

【図 2 4】

図 2 3 の画像データ処理部分において用いられる、淡インク用インデックスパターンの説明図である。

【図 2 5】

粒状感の評価関数の値と主観評価との相関関係の説明図である。

【図 2 6】

各階調レベル（濃度レベル）と、濃淡ドットのインデックスパターンとの関係を示す図である。

【符号の説明】

- M 1 0 0 0 装置本体
- M 1 0 0 1 下ケース
- M 1 0 0 2 上ケース
- M 1 0 0 3 アクセスカバー

M 1 0 0 4	排出トレイ
M 2 0 1 5	紙間調整レバー
M 2 0 0 3	排紙ローラ
M 3 0 0 1	L F ローラ
M 3 0 1 9	シャーシ
M 3 0 2 2	自動給送部
M 3 0 2 9	搬送部
M 3 0 3 0	排出部
M 4 0 0 0	記録部
M 4 0 0 1	キャリッジ
M 4 0 0 2	キャリッジカバー
M 4 0 0 7	ヘッドセットレバー
M 4 0 2 1	キャリッジ軸
M 5 0 0 0	回復系ユニット
M 6 0 0 0	スキャナ
M 6 0 0 1	スキャナホルダ
M 6 0 0 3	スキャナカバー
M 6 0 0 4	スキャナコンタクト P C B
M 6 0 0 5	スキャナ照明レンズ
M 6 0 0 6	スキャナ読取レンズ 1
M 6 1 0 0	保管箱
M 6 1 0 1	保管箱ベース
M 6 1 0 2	保管箱カバー
M 6 1 0 3	保管箱キャップ
M 6 1 0 4	保管箱バネ
E 0 0 0 1	キャリッジモータ
E 0 0 0 2	L F モータ
E 0 0 0 3	P G モータ
E 0 0 0 4	エンコーダセンサ

E0005	エンコーダスケール
E0006	インクエンドセンサ
E0007	PEセンサ
E0008	GAPセンサ (紙間センサ)
E0009	ASFセンサ
E0010	PGセンサ
E0011	コンタクトFPC (フレキシブルプリントケーブル)
E0012	CRFFC (フレキシブルフラットケーブル)
E0013	キャリッジ基板
E0014	メイン基板
E0015	電源ユニット
E0016	パラレルI/F
E0017	シリアルI/F
E0018	電源キー
E0019	リジュームキー
E0020	LED
E0021	ブザー
E0022	カバーセンサ
E1001	CPU
E1002	OSC (CPU内蔵オシレータ)
E1003	A/D (CPU内蔵A/Dコンバータ)
E1004	ROM
E1005	発振回路
E1006	ASIC
E1007	リセット回路
E1008	CRモータドライバ
E1009	LF/PGモータドライバ
E1010	電源制御回路
E1011	INKS (インクエンド検出信号)

E1012	TH (サーミスタ温度検出信号)
E1013	HSENS (ヘッド検出信号)
E1014	制御バス
E1015	RESET (リセット信号)
E1016	RESUME (リジュームキー入力)
E1017	POWER (電源キー入力)
E1018	BUZ (ブザー信号)
E1019	発振回路出力信号
E1020	ENC (エンコーダ信号)
E1021	ヘッド制御信号
E1022	VHON (ヘッド電源ON信号)
E1023	VMON (モータ電源ON信号)
E1024	電源制御信号
E1025	PES (PE検出信号)
E1026	ASFS (ASF検出信号)
E1027	GAPS (GAP検出信号)
E0028	シリアルI/F信号
E1029	シリアルI/Fケーブル
E1030	パラレルI/F信号
E1031	パラレルI/Fケーブル
E1032	PGS (PG検出信号)
E1033	PM制御信号 (パルスモータ制御信号)
E1034	PGモータ駆動信号
E1035	LFモータ駆動信号
E1036	CRモータ制御信号
E1037	CRモータ駆動信号
E0038	LED駆動信号
E1039	VH (ヘッド電源)
E1040	VM (モータ電源)

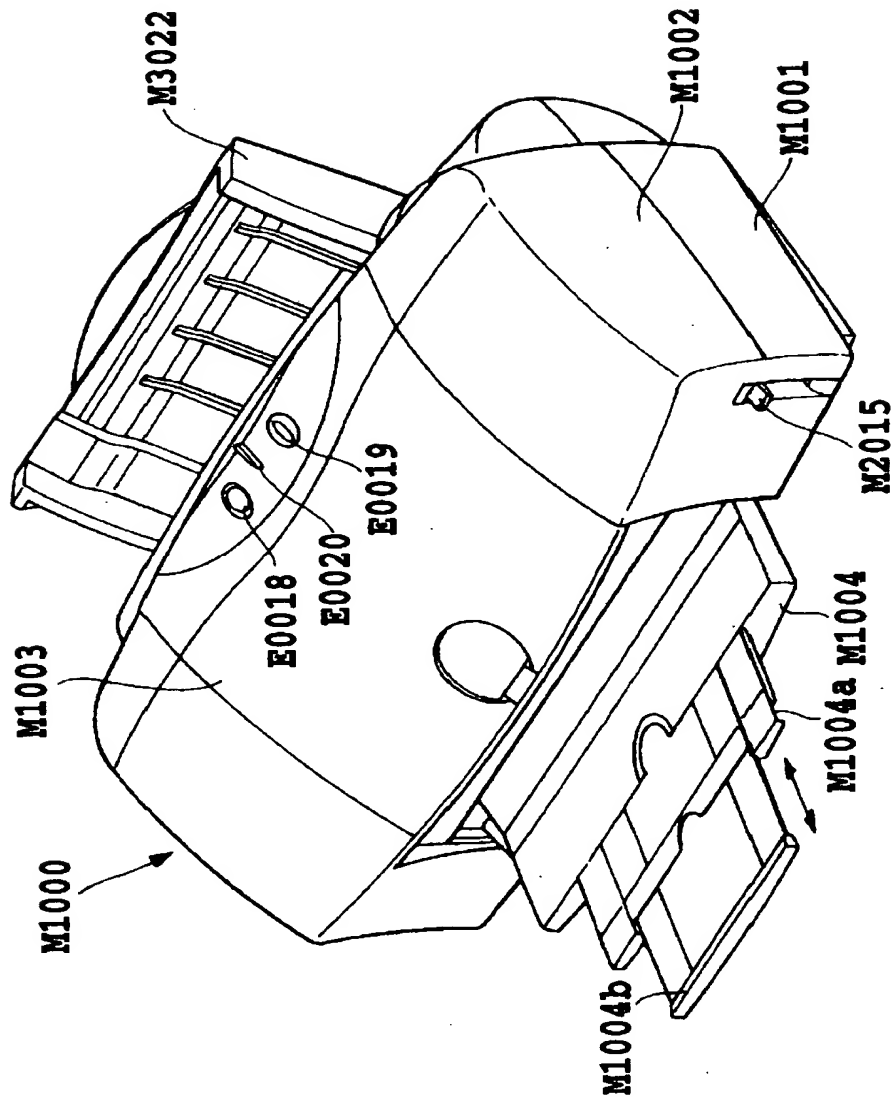
E1041	VDD (ロジック電源)
E1042	COVS (カバー検出信号)
E2001	CPU I/F
E2002	PLL
E2003	DMA制御部
E2004	DRAM制御部
E2005	DRAM
E2006	1284 I/F
E2007	USB I/F
E2008	受信制御部
E2009	圧縮・伸長DMA
E2010	受信バッファ
E2011	ワークバッファ
E2012	ワークエリアDMA
E2013	記録バッファ転送DMA
E2014	プリントバッファ
E2015	記録データ展開DMA
E2016	展開用データバッファ
E2017	カラムバッファ
E2018	ヘッド制御部
E2019	エンコーダ信号処理部
E2020	CRモータ制御部
E2021	LF/PGモータ制御部
E2022	センサ信号処理部
E2023	モータ制御バッファ
E2024	スキャナ取込みバッファ
E2025	スキャナデータ処理DMA
E2026	スキャナデータバッファ
E2027	スキャナデータ圧縮DMA

E 2 0 2 8	送出バッファ
E 2 0 2 9	ポート制御部
E 2 0 3 0	LED制御部
E 2 0 3 1	CLK (クロック信号)
E 2 0 3 2	PDWM (ソフト制御信号)
E 2 0 3 3	PLLON (PLL制御信号)
E 2 0 3 4	INT (割り込み信号)
E 2 0 3 6	PIF受信データ
E 2 0 3 7	USB受信データ
E 2 0 3 8	WDIF (受信データ/ラスタデータ)
E 2 0 3 9	受信バッファ制御部
E 2 0 4 0	RDWK (受信バッファ読み出しデータ/ラスタデータ)
E 2 0 4 1	WDWK (ワークバッファ書込みデータ/記録コード)
E 2 0 4 2	WDWF (ワークフィルデータ)
E 2 0 4 3	RDWP (ワークバッファ読み出しデータ/記録コード)
E 2 0 4 4	WDWP (並べ替え記録コード)
E 2 0 4 5	RDHDG (記録展開用データ)
E 2 0 4 7	WDHDG (カラムバッファ書込みデータ/展開記録データ)
E 2 0 4 8	RDHD (カラムバッファ読み出しデータ/展開記録データ)
E 2 0 4 9	ヘッド駆動タイミング信号
E 2 0 5 0	データ展開タイミング信号
E 2 0 5 1	RDPM (パルスモータ駆動テーブル読み出しデータ)
E 2 0 5 2	センサ検出信号
E 2 0 5 3	WDHD (取込みデータ)
E 2 0 5 4	RDAV (取込みバッファ読み出しデータ)
E 2 0 5 5	WDAV (データバッファ書込みデータ/処理済データ)
E 2 0 5 6	RDYC (データバッファ読み出しデータ/処理済データ)
E 2 0 5 7	WDYC (送出バッファ書込みデータ/圧縮データ)
E 2 0 5 8	RDUSB (USB送信データ/圧縮データ)

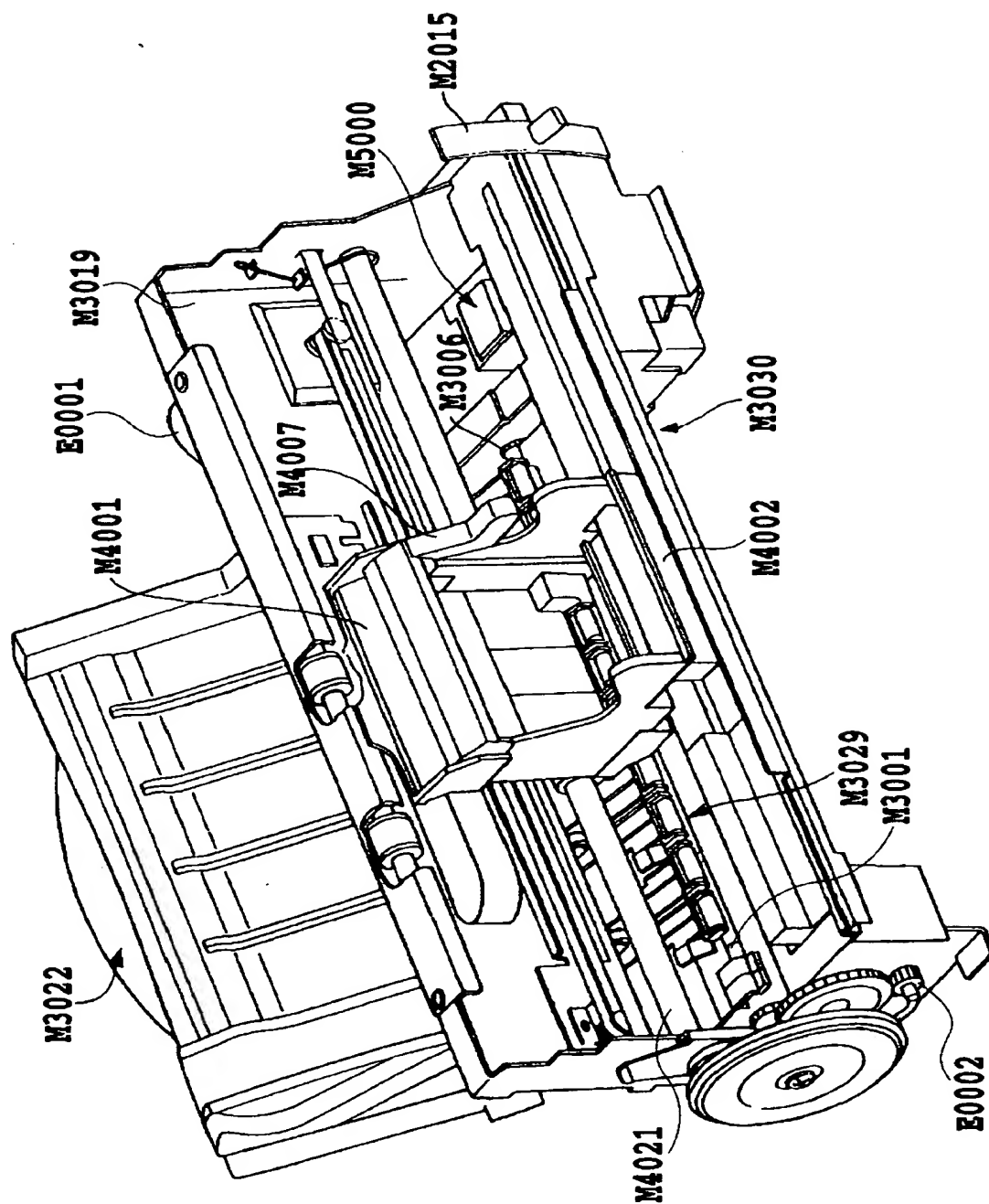
E 2 0 5 9 R D P I F (1 2 8 4 送 信 デ ー タ)
H 1 0 0 0 記 録 ヘ ッ ド カ ー ト リ ッ ジ
H 1 0 0 1 記 録 ヘ ッ ド
H 1 1 0 0 記 録 素 子 基 板
H 1 1 0 0 T 吐 出 口
H 1 2 0 0 第 1 の プ レ ー ト
H 1 2 0 1 イ ン ク 供 給 口
H 1 3 0 0 電 気 配 線 基 板
H 1 3 0 1 外 部 信 号 入 力 端 子
H 1 4 0 0 第 2 の プ レ ー ト
H 1 5 0 0 タ ン ク ホ ル ダ ー
H 1 5 0 1 イ ン ク 流 路
H 1 6 0 0 流 路 形 成 部 材
H 1 7 0 0 フ ィ ル タ ー
H 1 8 0 0 シ ー ル ゴ ム
H 1 9 0 0 イ ン ク タ ン ク
H 1 6 0 0 d 連 通 路

【書類名】 図面

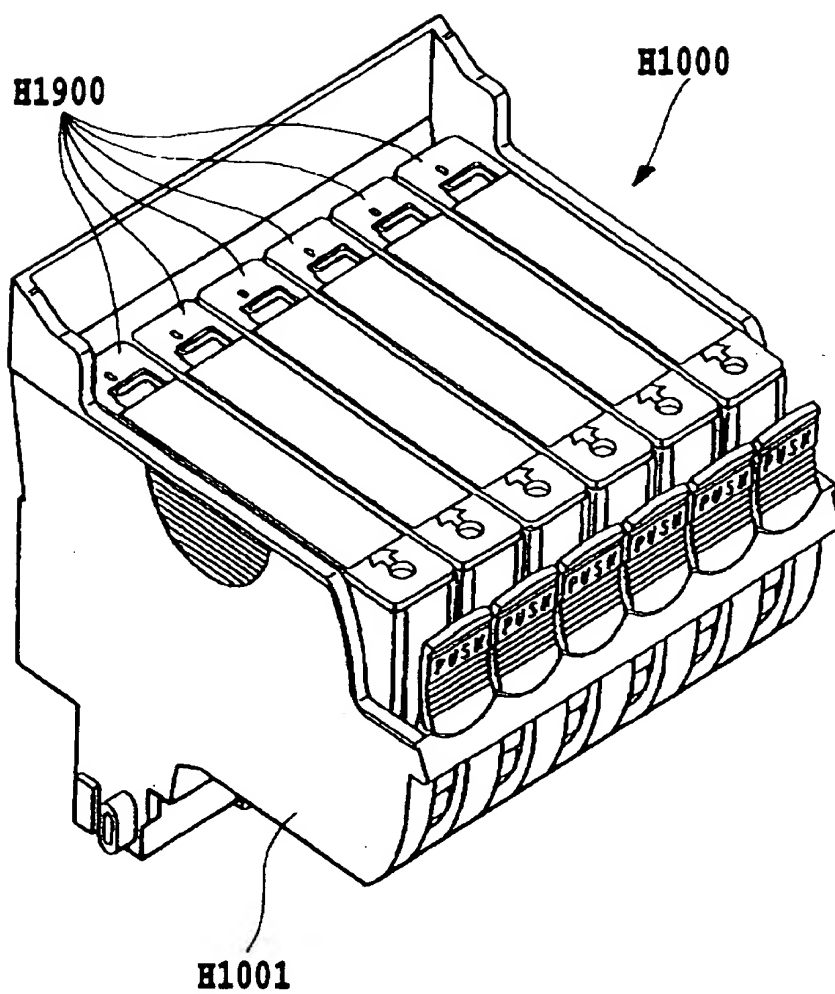
【図 1】



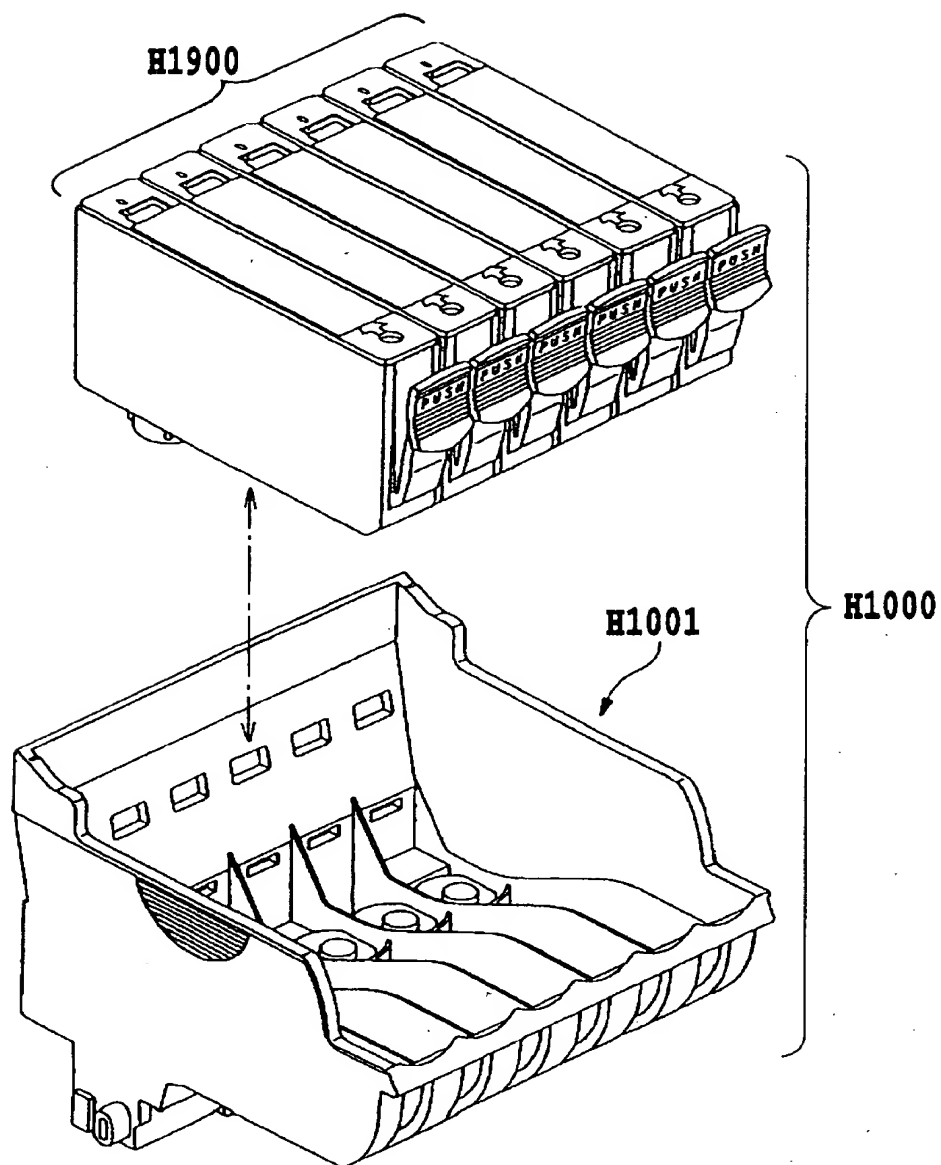
【図 2】



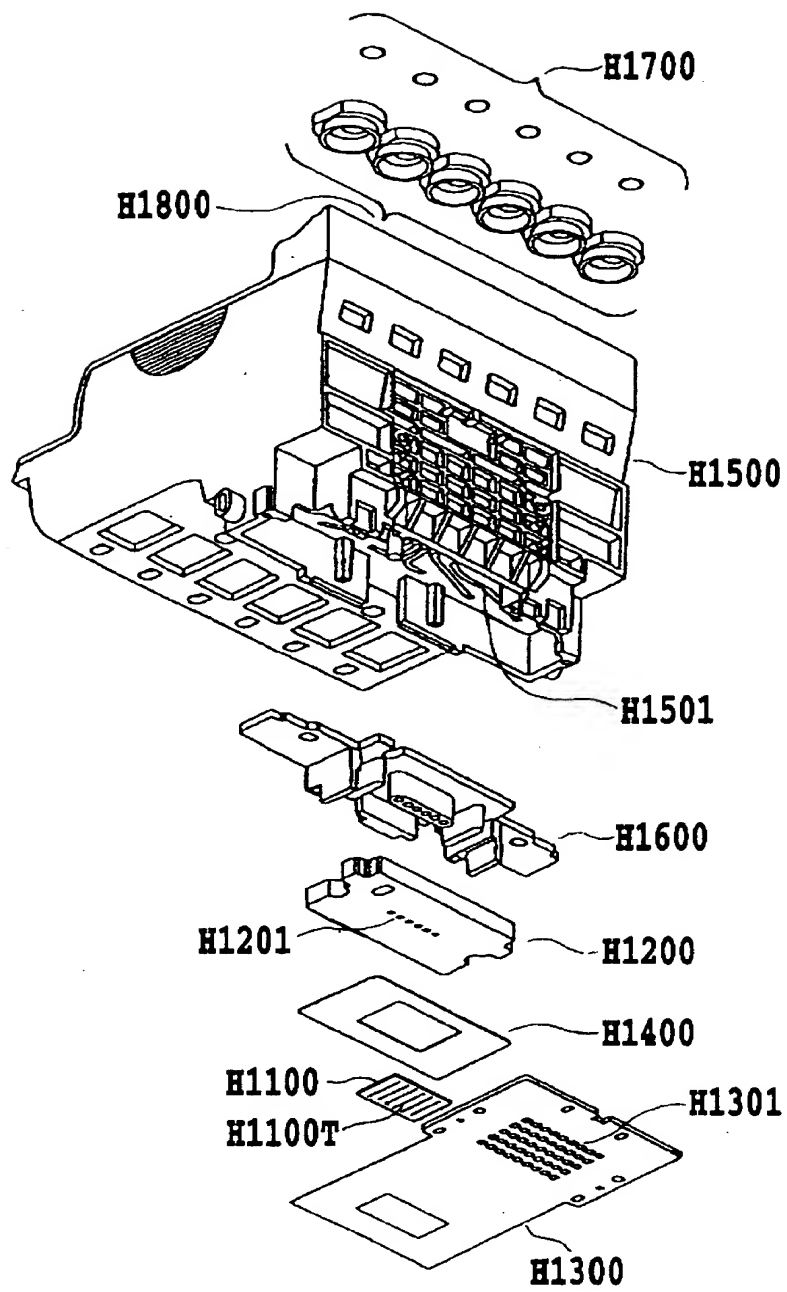
【図3】



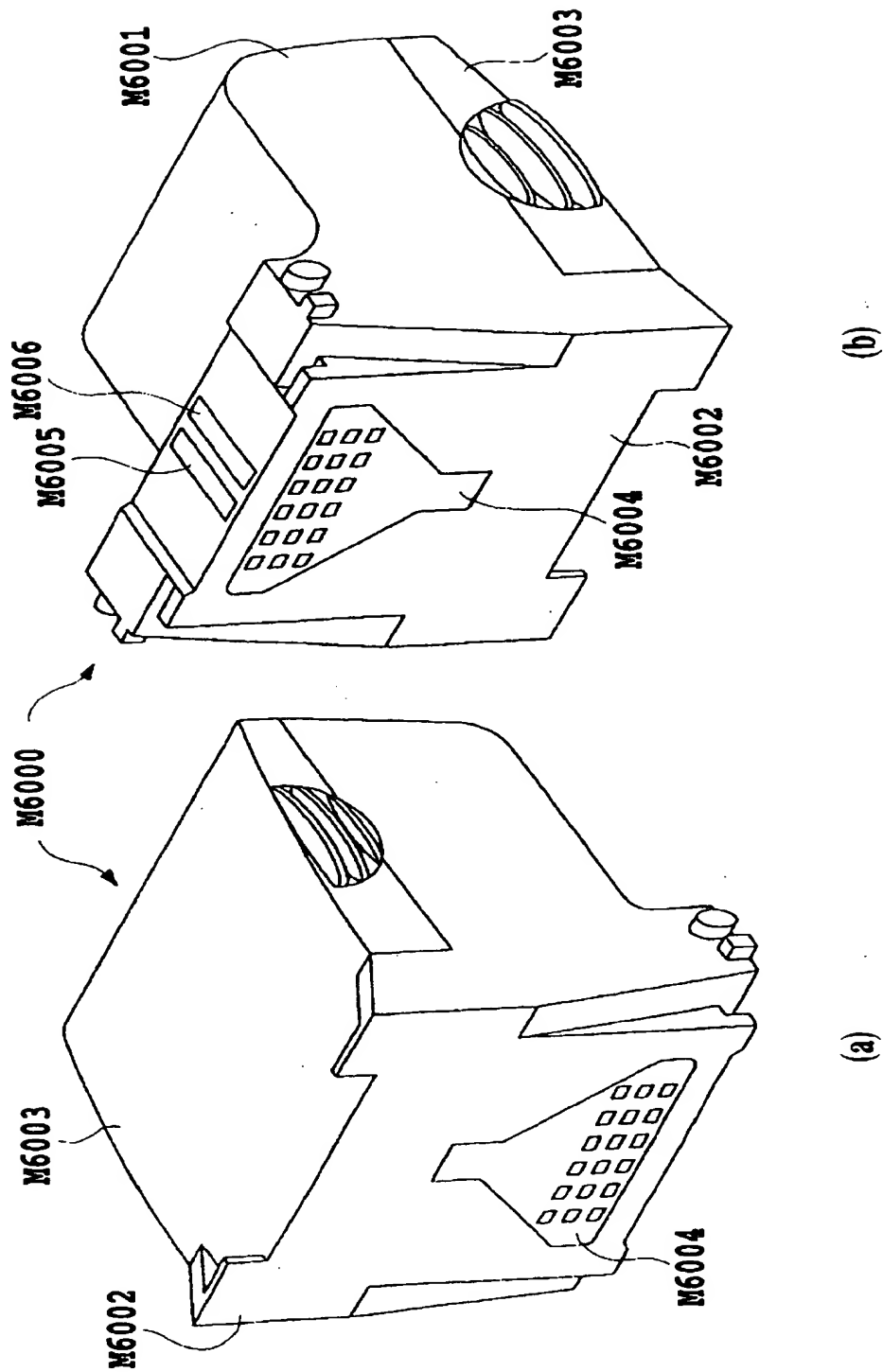
【図4】



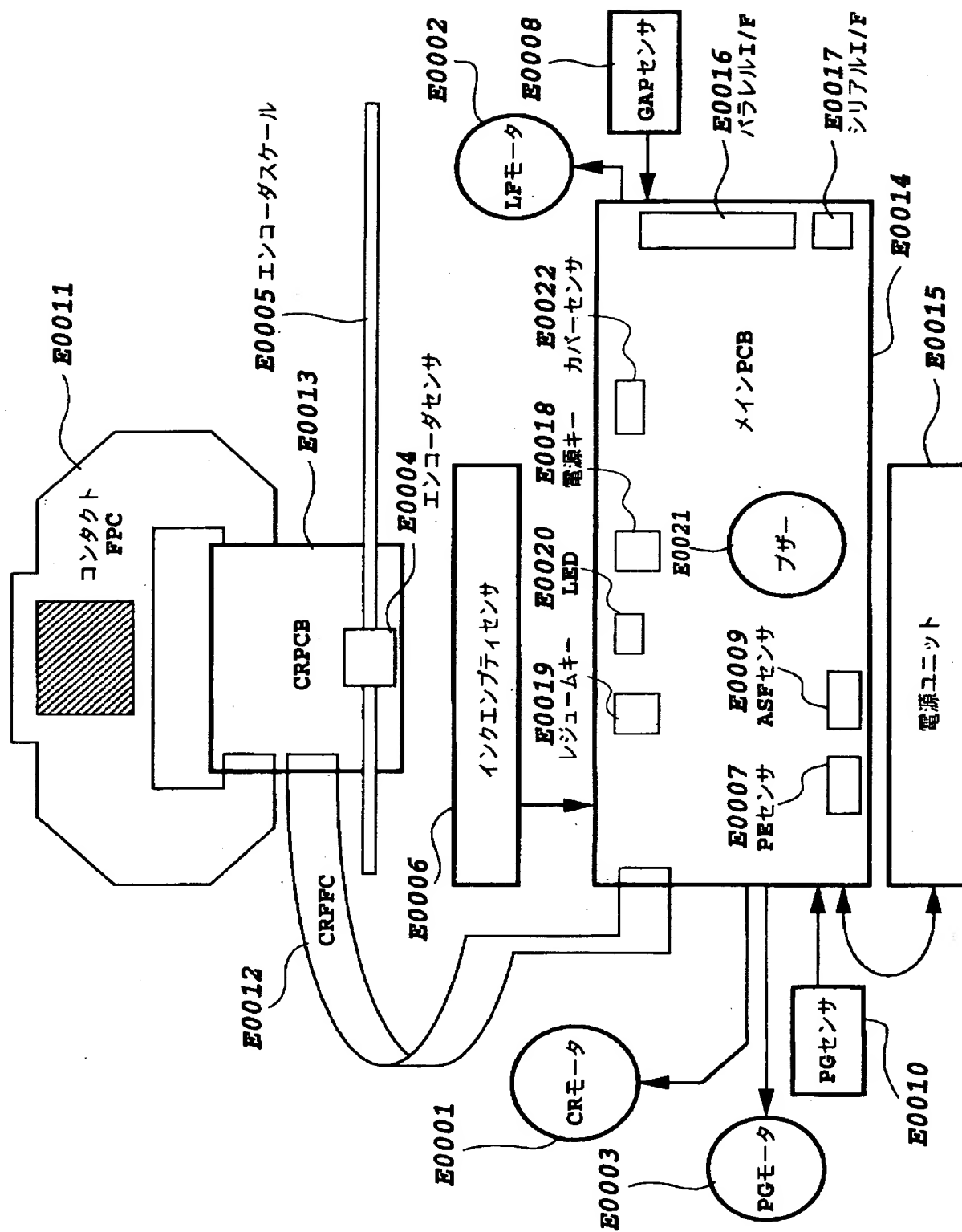
【図 5】



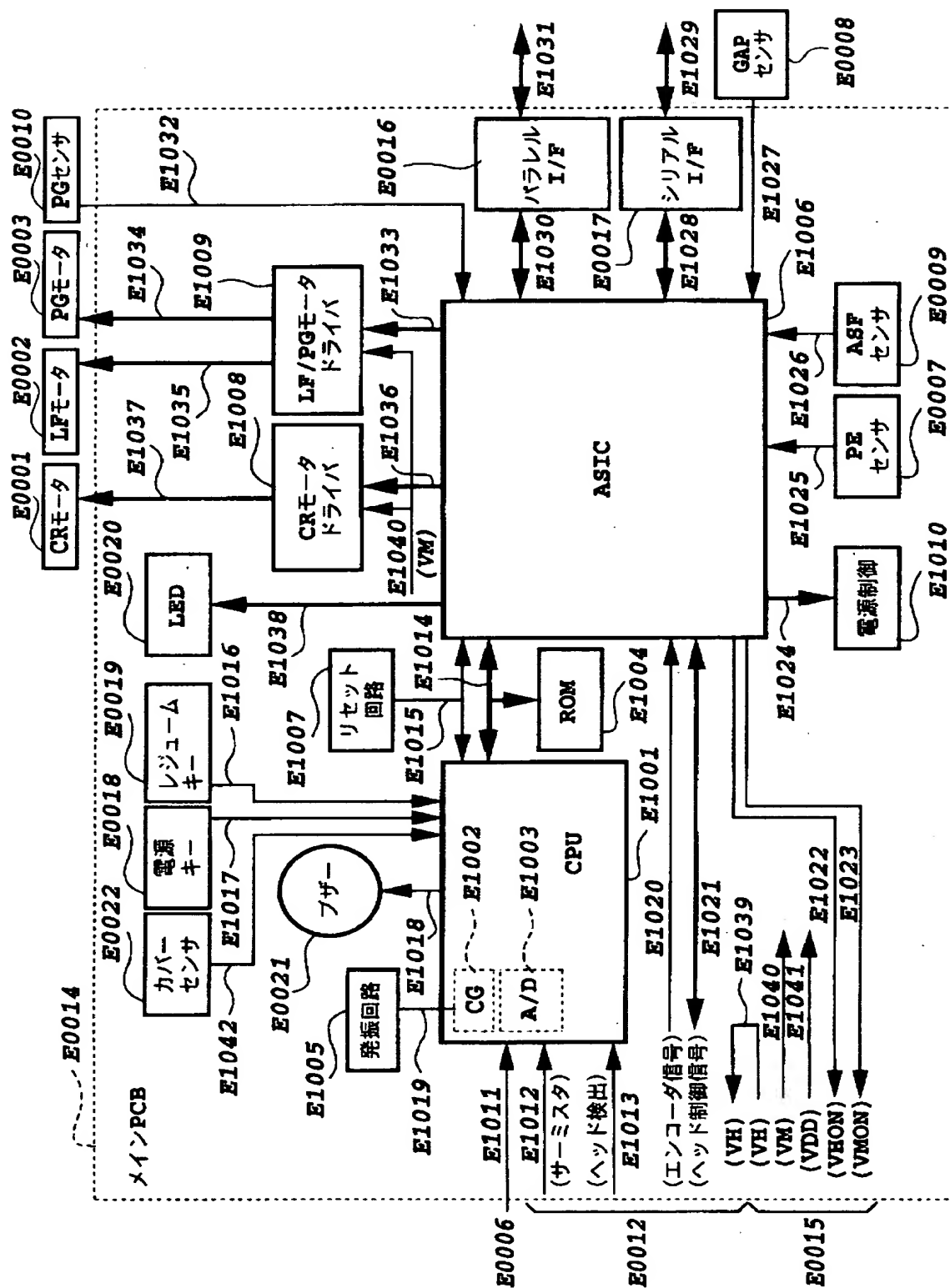
【図 6】



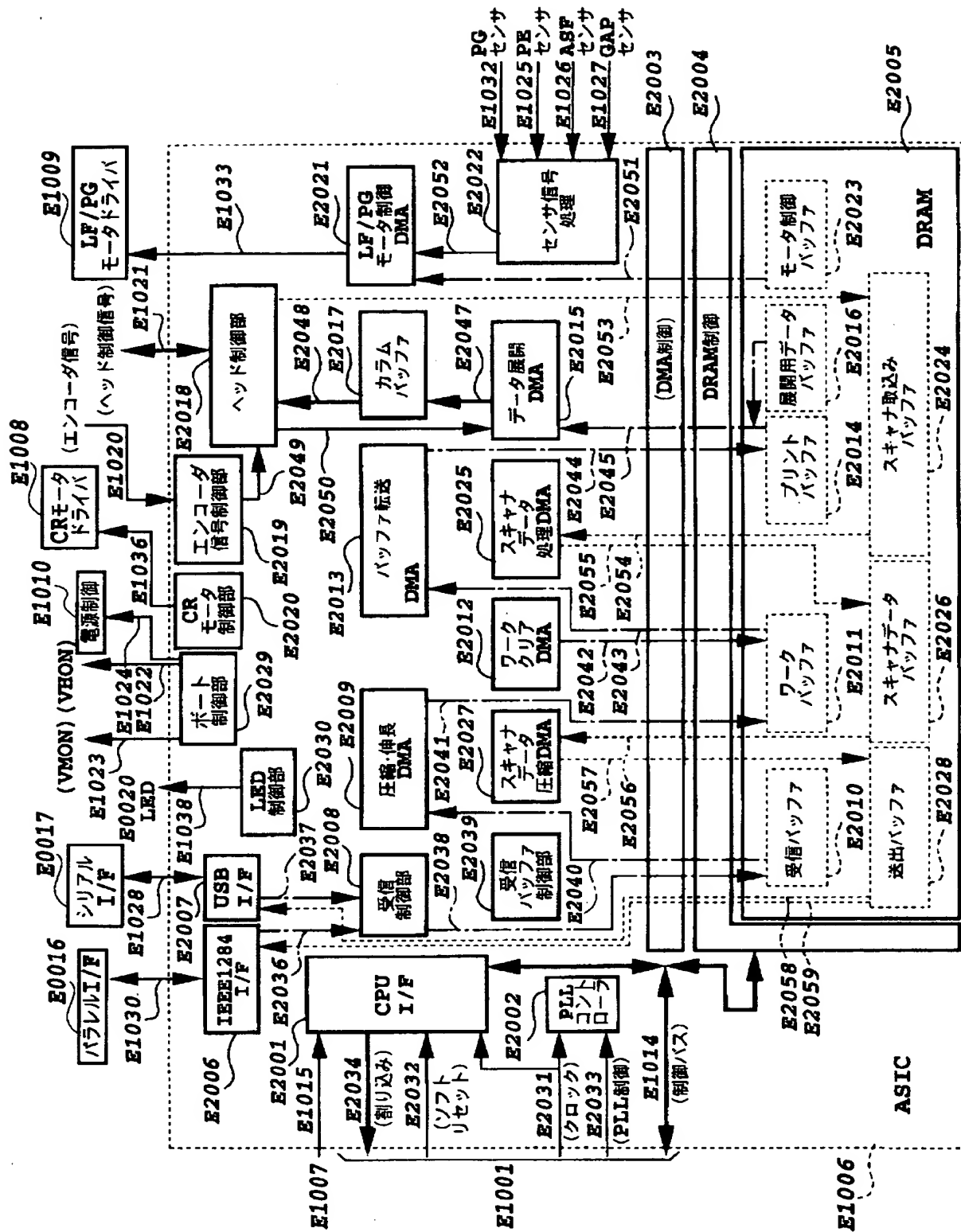
【図 7】



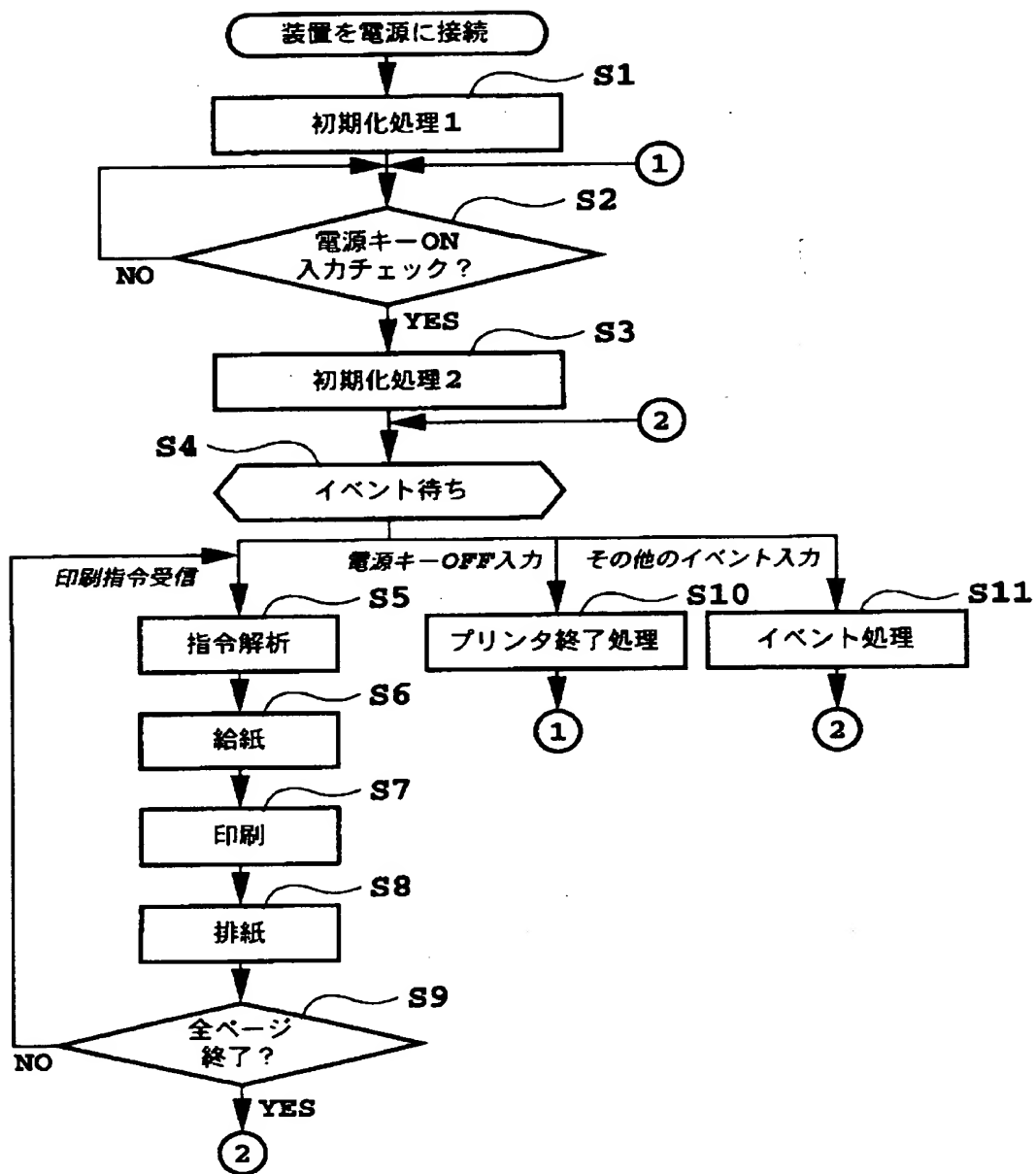
【图 8】



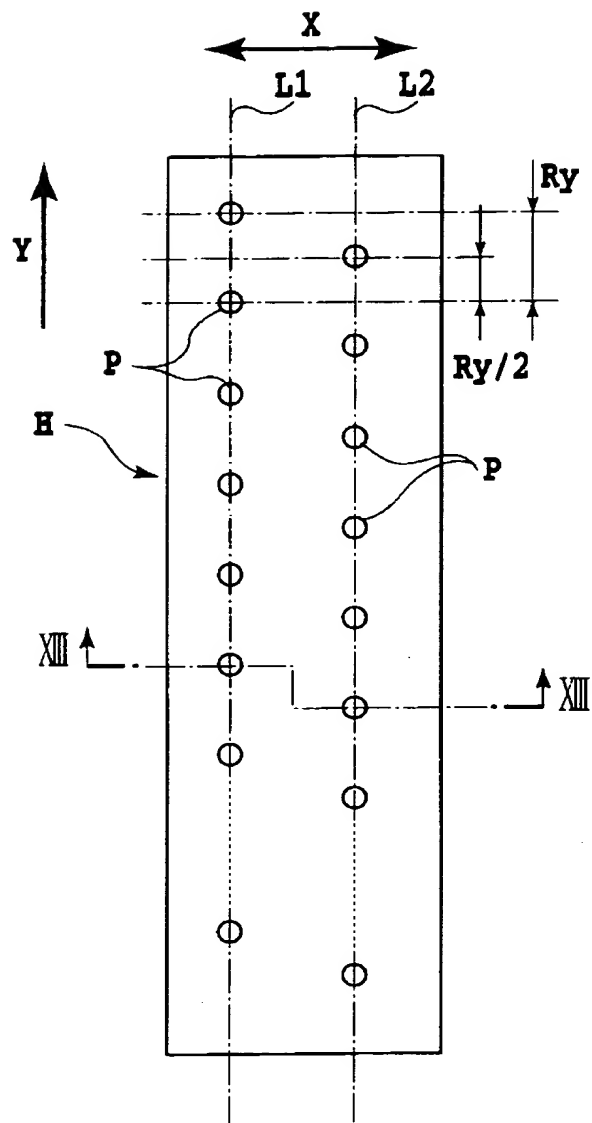
【図9】



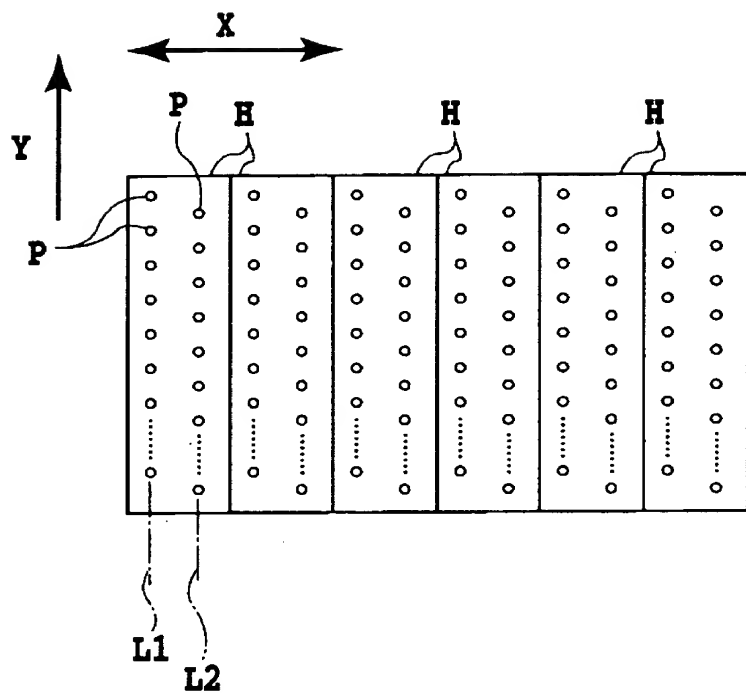
【図10】



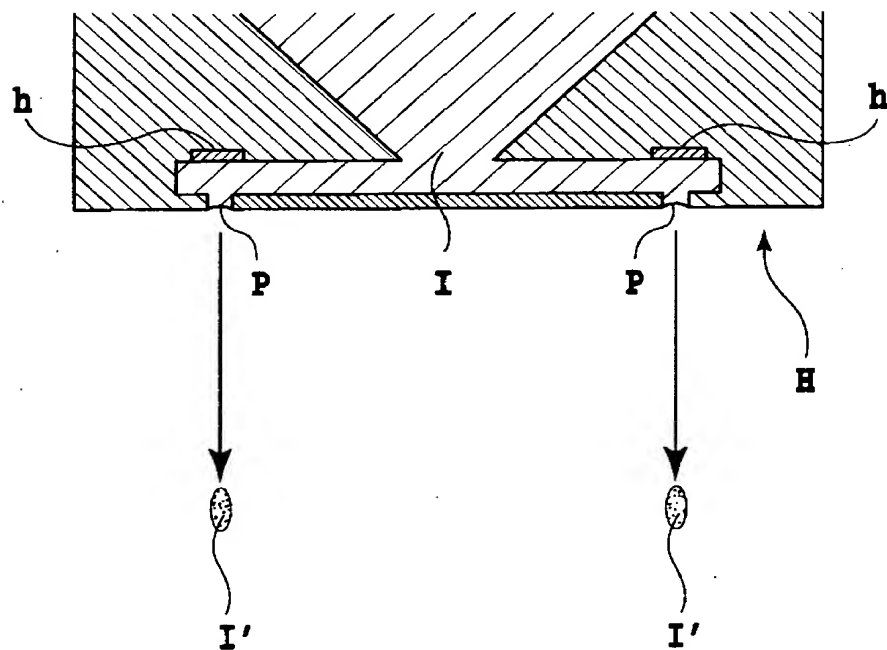
【図 11】



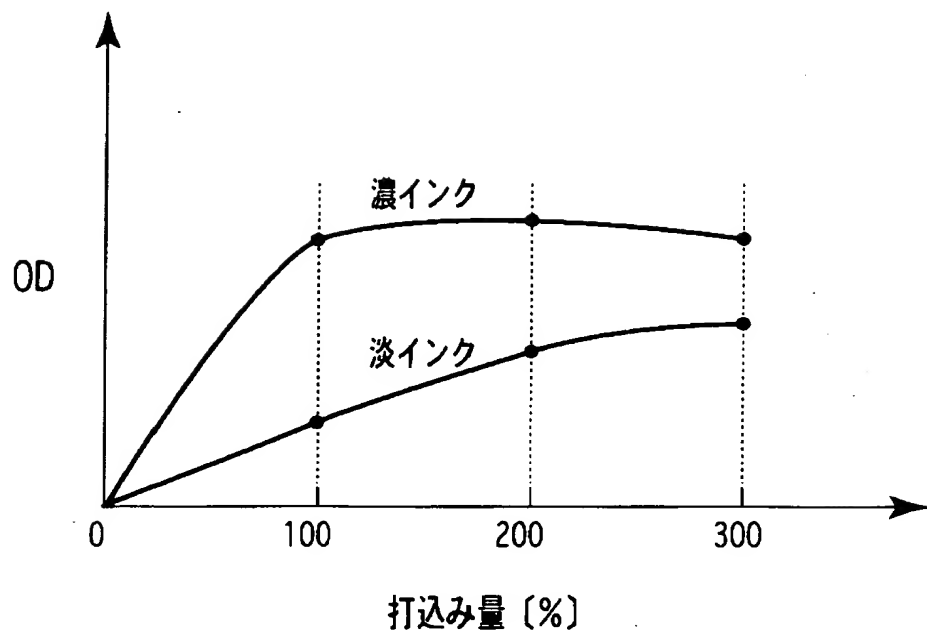
【図 12】



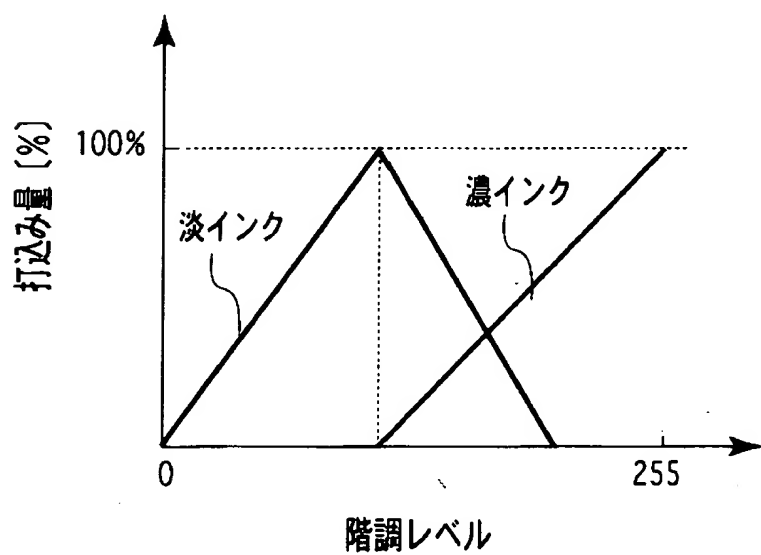
【図 13】



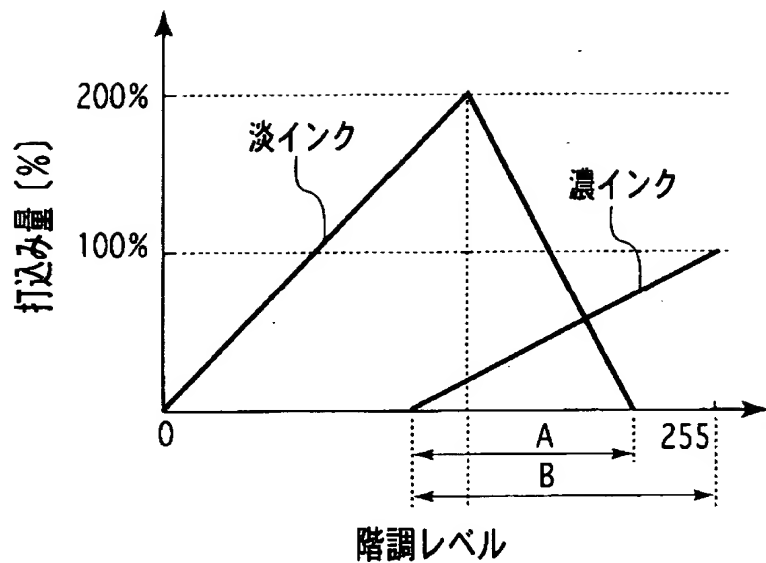
【図 1 4】



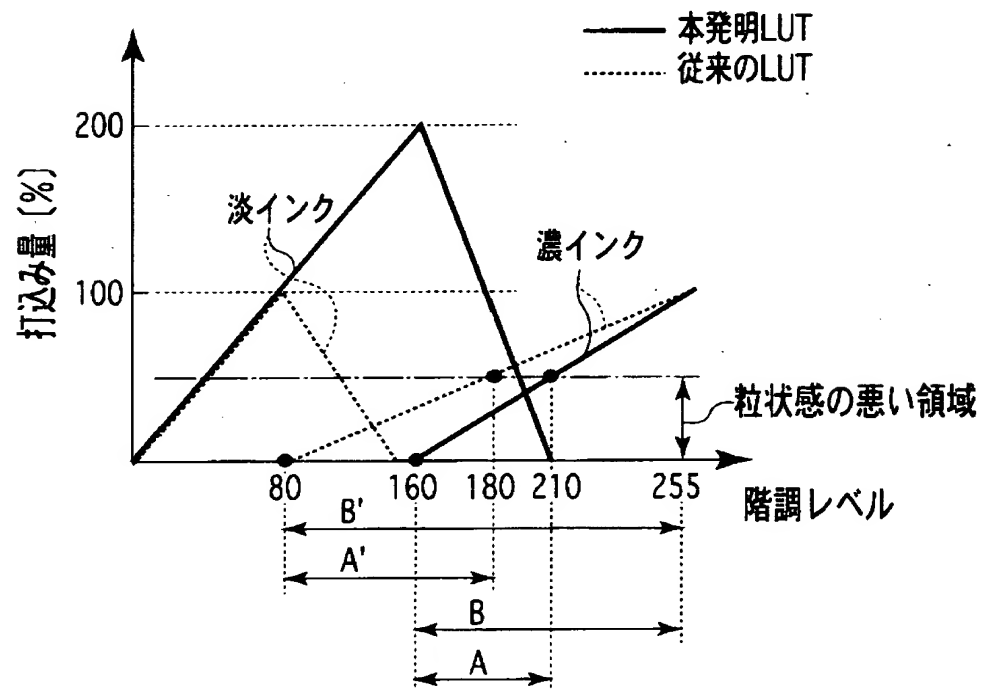
【図 1 5】



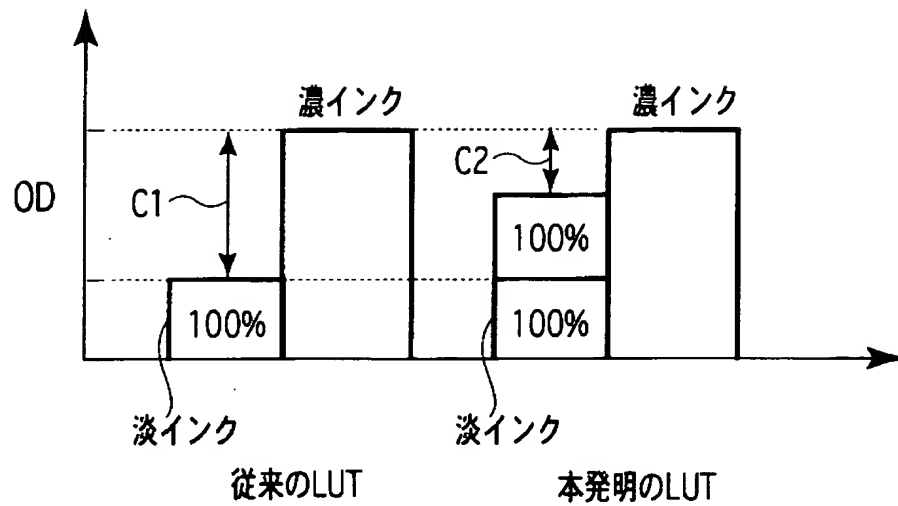
【図 16】



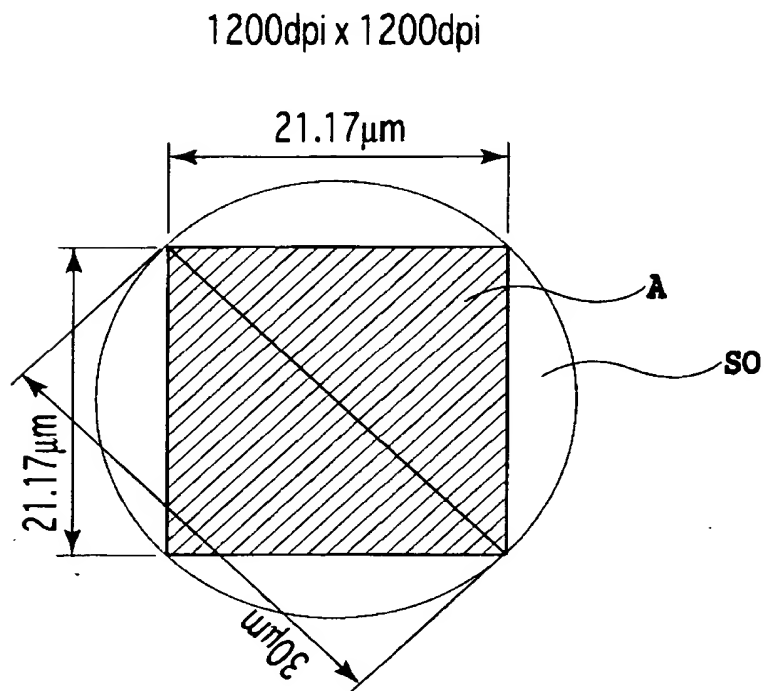
【図 17】



【図 18】



【図 19】

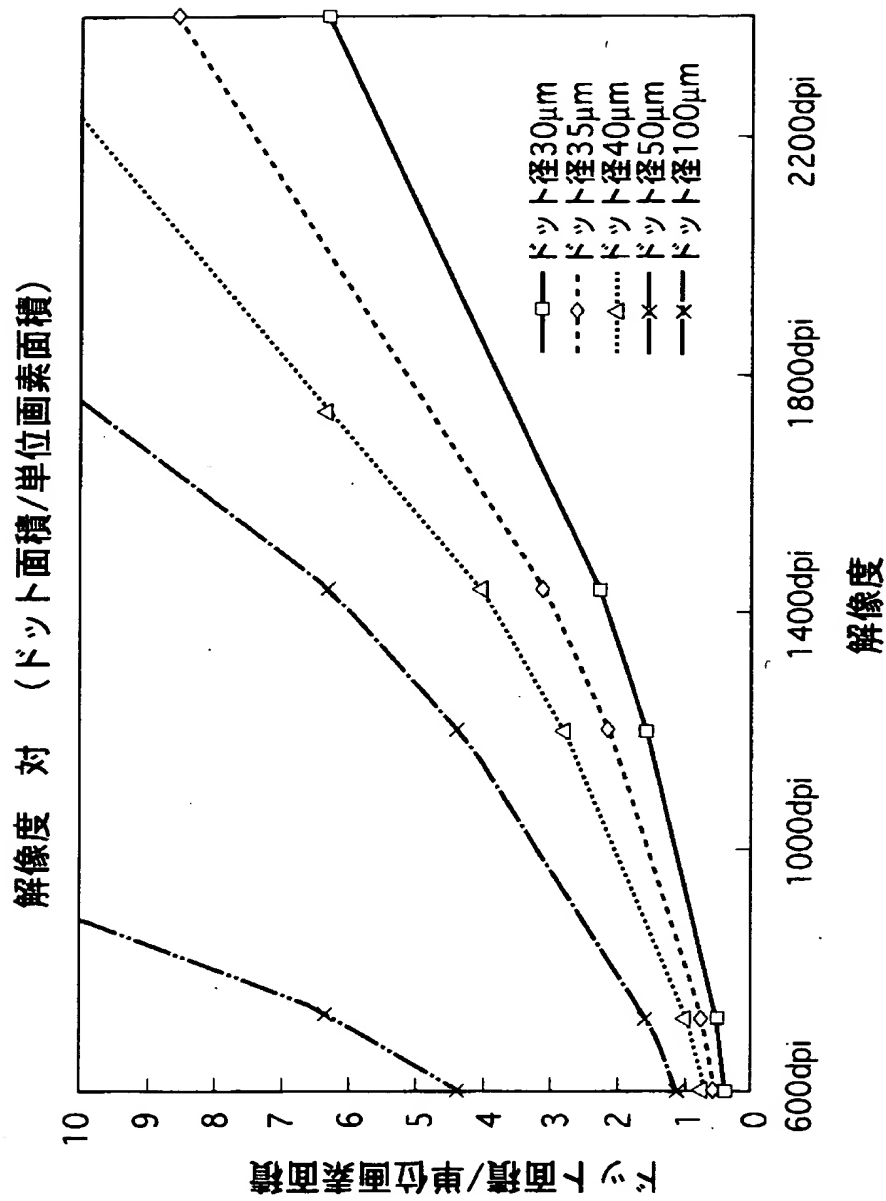


【図 20】

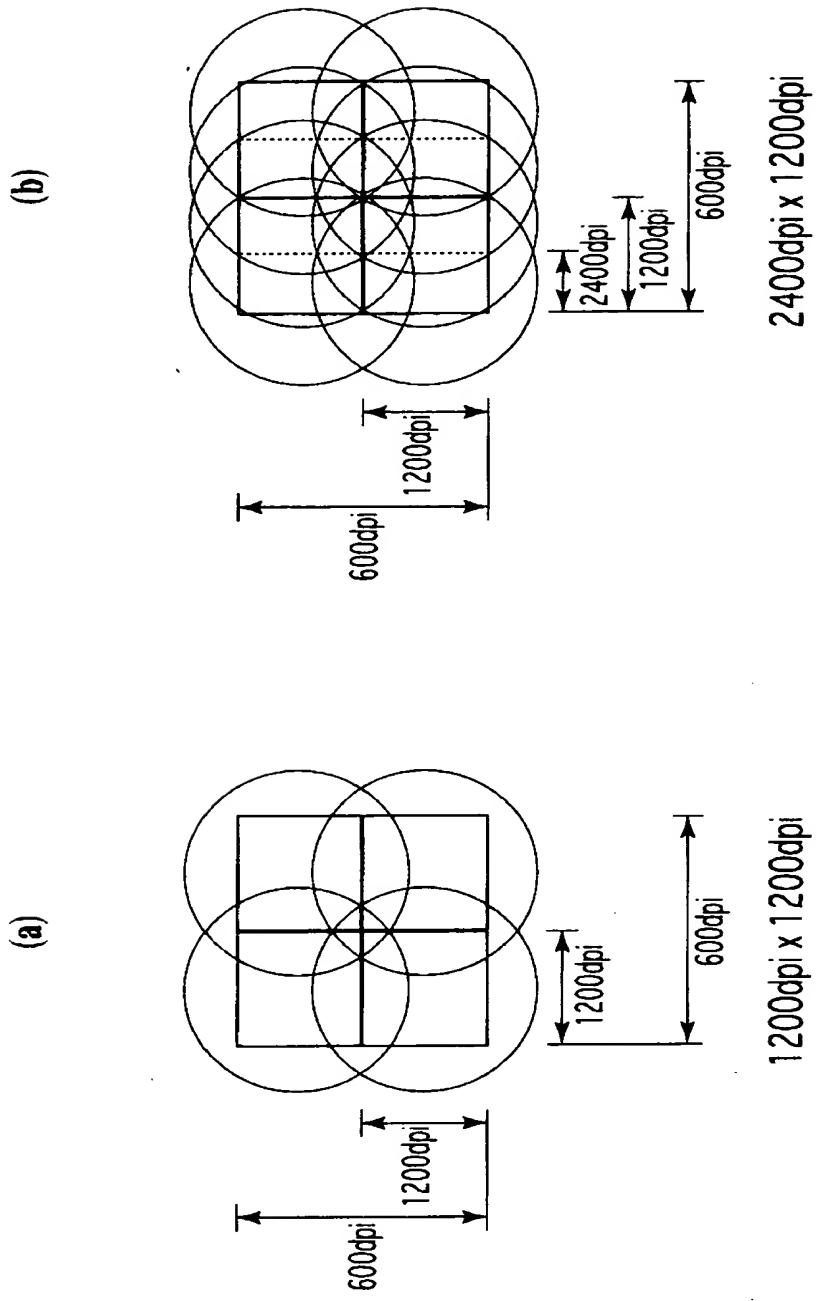
ドット面積 対 単位画素面積

	解像度		600dpi	720dpi	1200dpi	1440dpi	2400dpi
	単位画素面積		1792 μm^2	1245 μm^2	448 μm^2	311 μm^2	112 μm^2
ドット径 30 μm	706.84 μm		0.39	0.57	1.58	2.27	6.31
ドット径 35 μm	962.08 μm		0.54	0.77	2.15	3.09	8.59
ドット径 40 μm	1256.6 μm		0.70	1.01	2.80	4.04	11.22
ドット径 50 μm	1963.4 μm		1.10	1.58	4.38	6.31	17.53
ドット径 70 μm	3848.3 μm		2.15	3.09	8.59	12.37	34.36

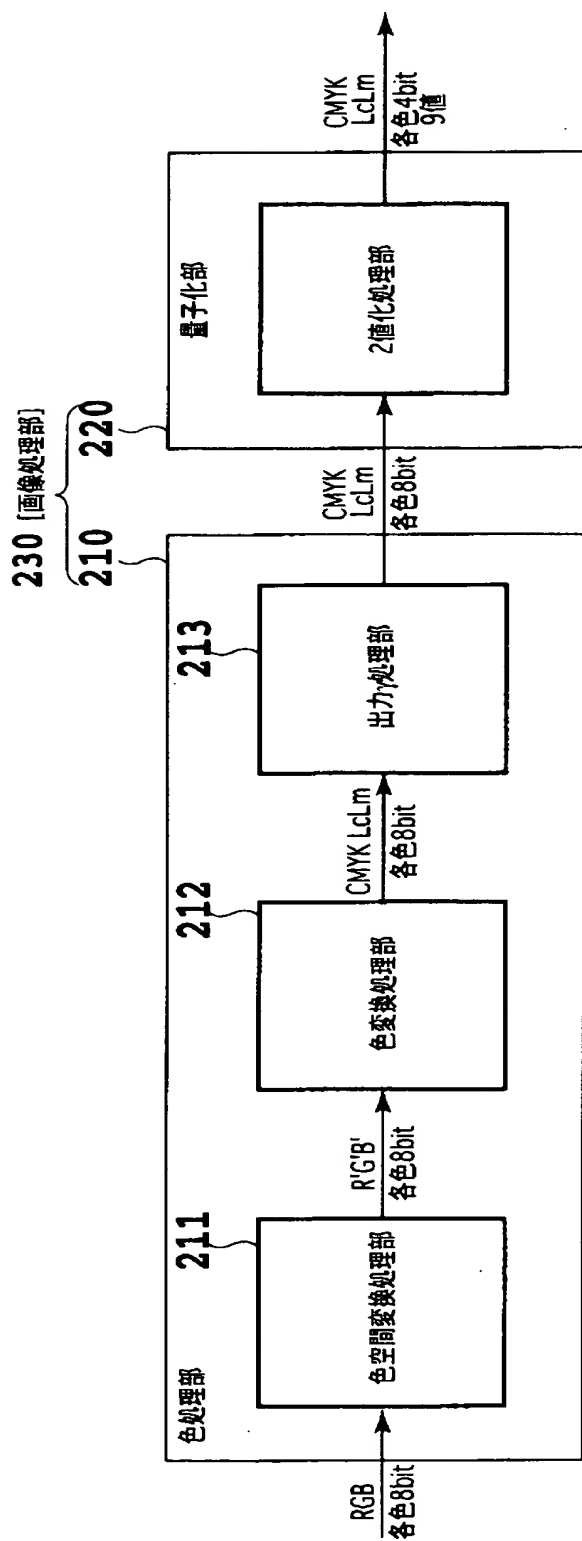
【図 21】



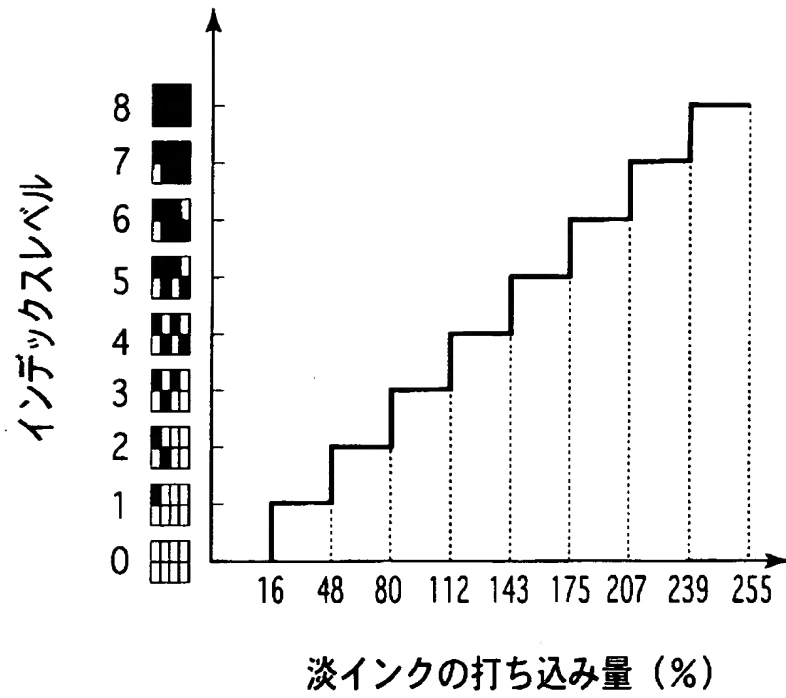
【図 2 2】



【图 2 3】



【図 24】

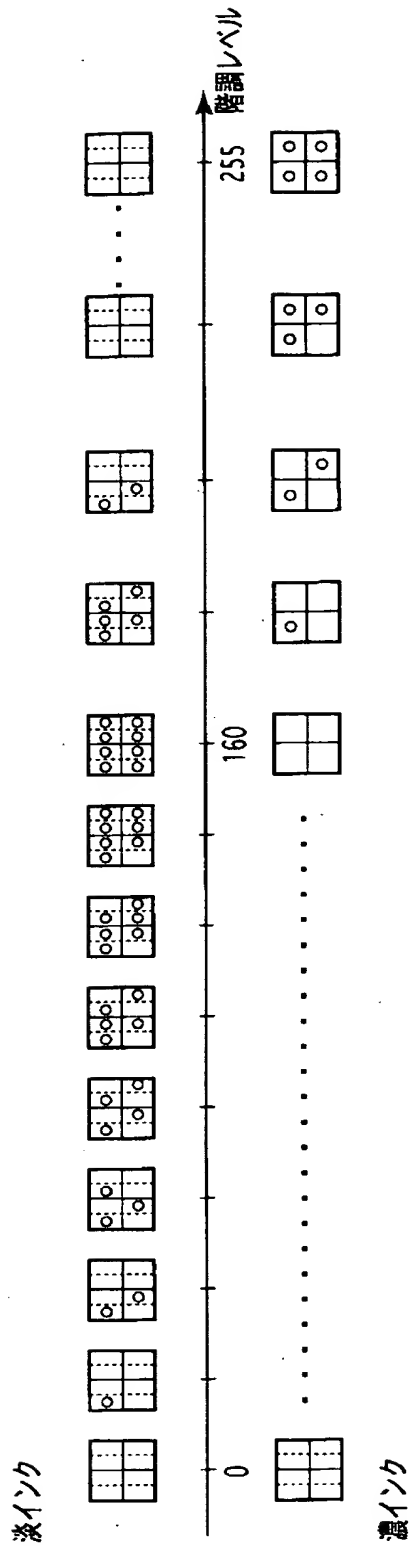


【図 25】

Granularity 評価関数の値と主観評価との相関関係

Granularity	0.4以下	0.4~0.6	0.6~0.8	0.8以上
主観評価 (粒状感)	◎ (非常に良い)	○ (良い)	● (悪い)	△ (非常に悪い)
結果	ドットがまったく 見えない	近づくともドット が見える	明視距離でドット が見える	ドットのざらつき が気になる

【図 26】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 単位面積あたりの低濃度のドットと高濃度のドットの形成量を最適に設定して、全濃度領域に渡ってドットの粒状感を小さくすることができる画像処理装置、画像処理方法、記録装置、記録方法、記録装置を制御するための制御プログラム、および当該プログラムを格納した記憶媒体を提供すること。

【解決手段】 濃度レベルが高くなるにしたがって、低濃度のドットの形成量を第1最大量（200%）にまで徐々に増加させてから徐々に減少させ、かつ第1最大量（200%）に対応する濃度レベル以下の所定の濃度レベルよりも高い濃度レベルの範囲（B）において、濃度レベルが高くなるにしたがって、高濃度のドットの形成量を第1最大量よりも小さい第2最大量（100%）にまで徐々に増加させるようにして、濃度レベルに対応した低濃度ドットと高濃度ドットの形成量を決定する。

【選択図】 図16

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2001-199988
受付番号	50100957421
書類名	特許願
担当官	第二担当上席 0091
作成日	平成 13 年 7 月 4 日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】	000001007
【住所又は居所】	東京都大田区下丸子 3 丁目 30 番 2 号
【氏名又は名称】	キヤノン株式会社

【代理人】

申請人

【識別番号】	100077481
【住所又は居所】	東京都港区赤坂 2 丁目 6 番 20 号 谷・阿部特許事務所
【氏名又は名称】	谷 義一

【選任した代理人】

【識別番号】	100088915
【住所又は居所】	東京都港区赤坂 2 丁目 6 番 20 号 谷・阿部特許事務所
【氏名又は名称】	阿部 和夫

特2001-199988

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000001007]

1. 変更年月日 1990年 8月30日
[変更理由] 新規登録
住 所 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
氏 名 キヤノン株式会社



Creation date: 09-08-2004
Indexing Officer: DCOOPER2 - DEBORAH COOPER
Team: OIPEBackFileIndexing
Dossier: 09903609

Legal Date: 12-07-2001

No.	Docode	Number of pages
1	IDS	3
2	NPL	3

Total number of pages: 6

Remarks:

Order of re-scan issued on